ACTIVE BLADE MANAGEMENT
technology

Сварочный аппарат с юстировкой по сердцевине

86S

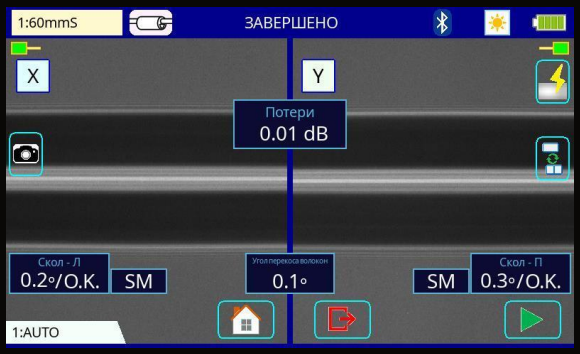
Создан для движения вперёд

Fujikura

Настоящая юстировка по сердцевине

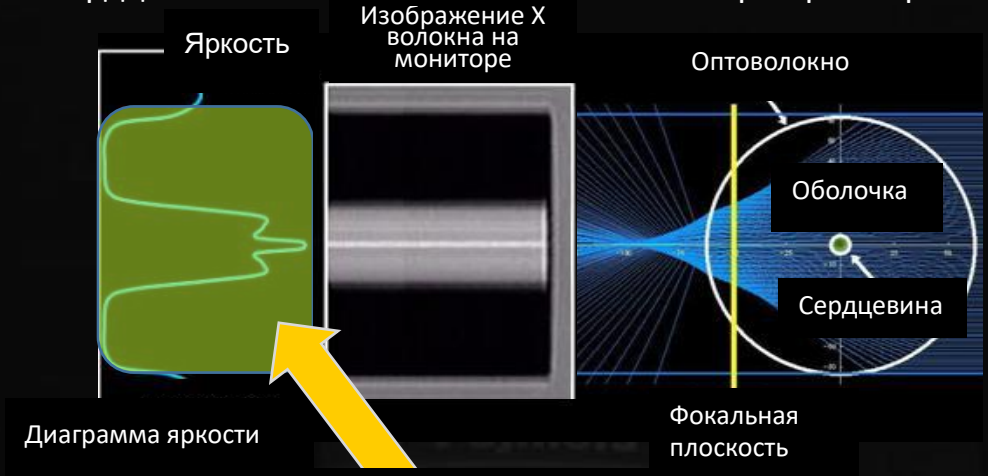
1. Технология юстировки по сердцевине

Высокоточные линзы аппарата 86S обеспечивают точное выравнивание сердцевина к сердцевине, вне зависимости от эксцентричности сердцевины по отношению к оболочке. Линзы также позволяют аппарату определить тип волокна.



2. Улучшенная технология обработки изображений

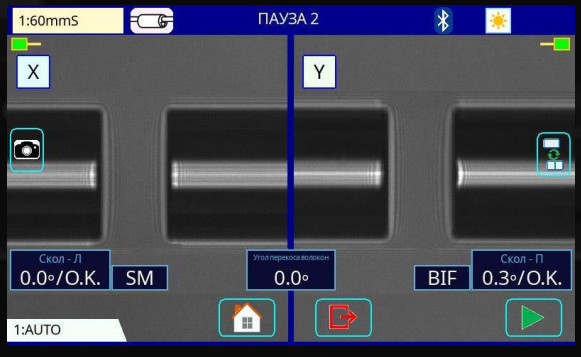
86S обладает передовой технологией обработки изображений, которая анализирует изображение волокна в виде диаграммы яркости. 86S обнаруживает истинное положение сердцевины и обеспечивает меньшие потери при сварке.

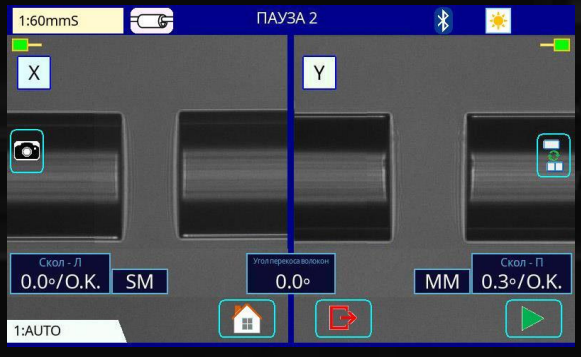


Анализ диаграммы яркости

3. Функция определения волокна

Сварочный аппарат 86S автоматически определяет оптимальные параметры разряда дуги в соответствии с типом волокна.



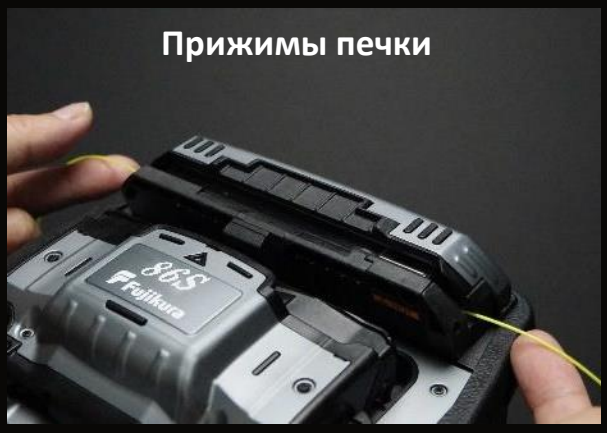


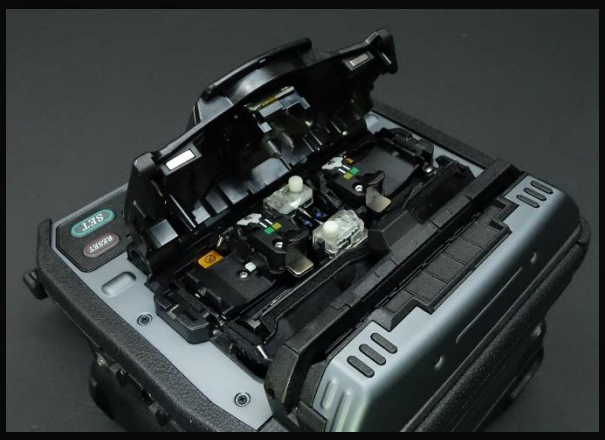
Ускоренная автоматизация

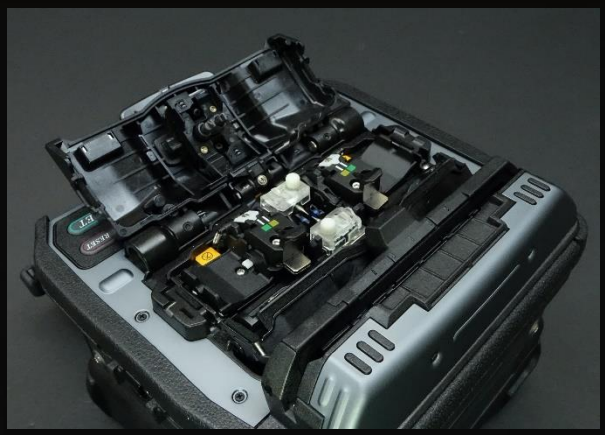
Автоматические функции сварочного аппарата 86S стали ещё быстрее, что сокращает время монтажа. 86S позволяет осуществить весь процесс от сварки до термоусадки, не касаясь самого аппарата, перемещая только волокно.

Защитная крышка

Прижимы печки

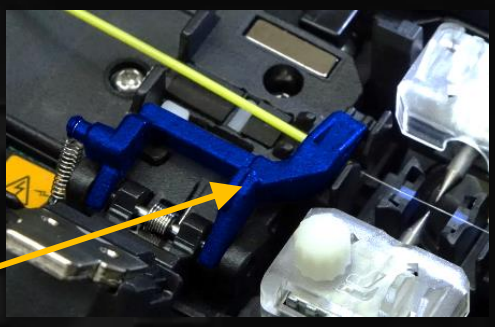




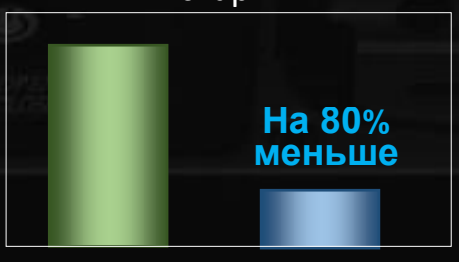


Фиксаторы помогают при автоматизации процессов. При автоматическом открытии зажимов после сварки, фиксаторы волокна аккуратно удерживают его от выскакивания. Фиксаторы открываются, когда волокно поднимается вручную.

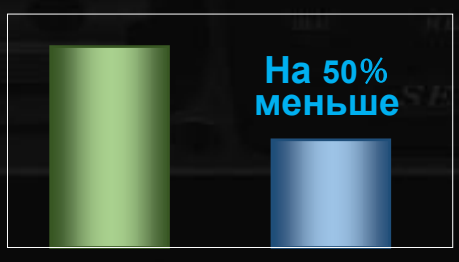
Фиксаторы волокна



Время открытия защитной крышки и зажимов после сварки



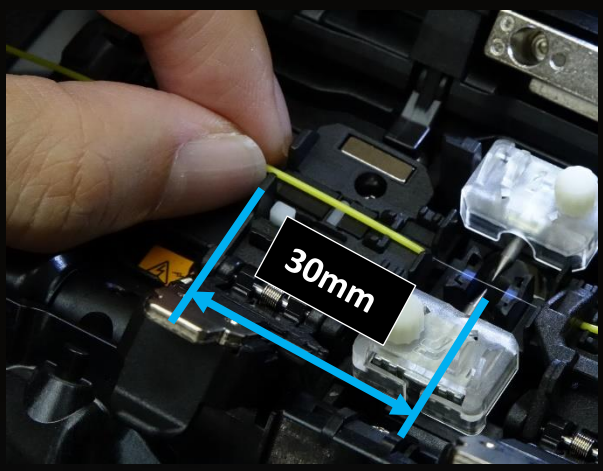
Время установки волокна в печку

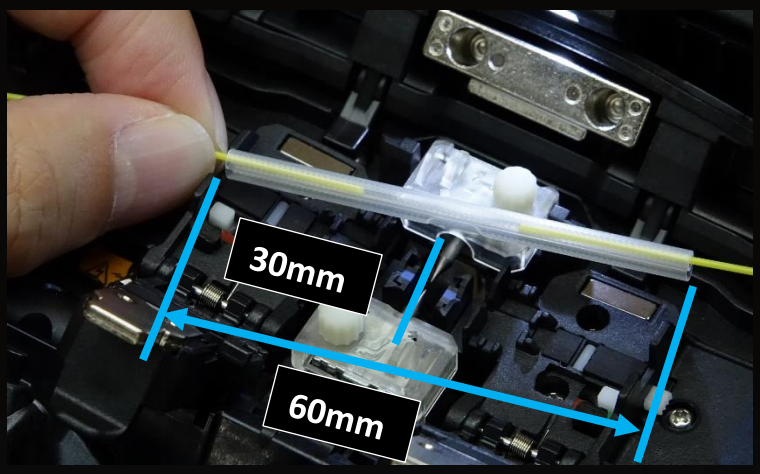


Дружественный интерфейс

1. Легкое позиционирование гильз КДЗС

Форма зажимов оптимизирована под защитные гильзы КДЗС 60мм. Расстояние от сварной точки до края зажима составляет 30мм. Благодаря этому стало проще центровать КДЗС, используя пальцы в качестве контрольной точки.





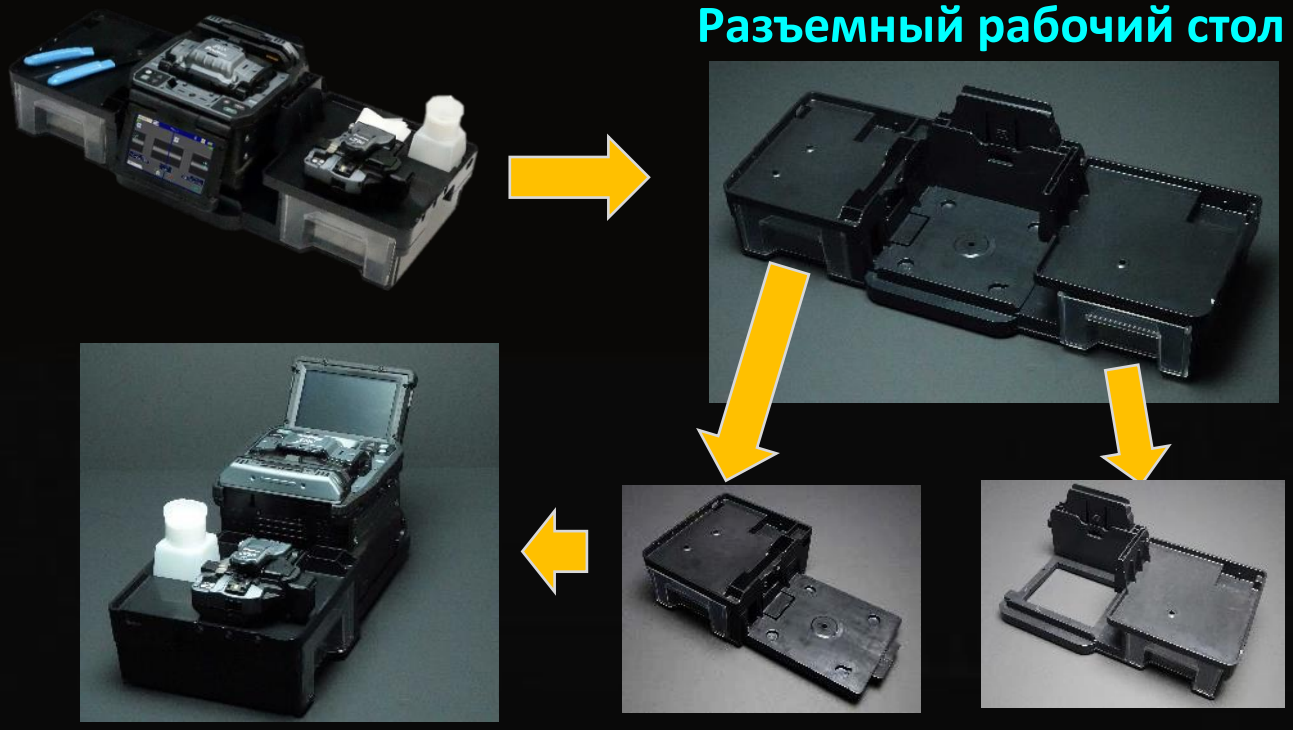
2. Переносной кейс

Есть несколько вариантов использования переносного кейса от 86S. Аппарат готов к использованию, как только открыли кейс, но также, в зависимости от рабочей среды, можно работать, установив аппарат на крышку, или используя только рабочий стол.

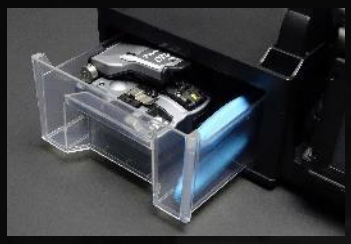
Дружественный интерфейс

3. Рабочий стол

Новый рабочий стол имеет много функций. Имеется два выдвижных ящика, достаточно больших для хранения инструментов или батарей. Рабочий стол можно также разделить на две части, чтобы установить его в соответствии с рабочим пространством.



Много места в кейсе



Скалыватель и стриппер

Батарея

Под рабочим столом много места для хранения

4. Совместимость со свободным буфером

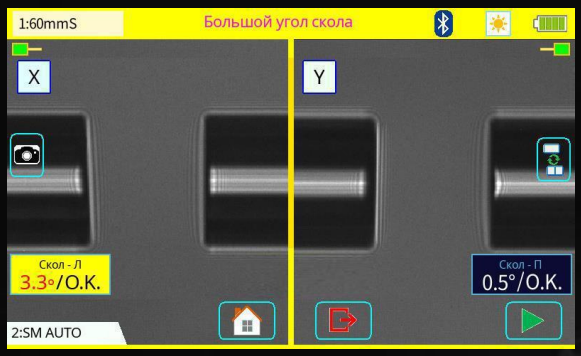
Зажимы сварочного аппарата 86S подходят для волокна в свободном буфере. Выступ для свободного буфера на зажиме поднимается и опускается одним движением пальца с помощью переключателя.

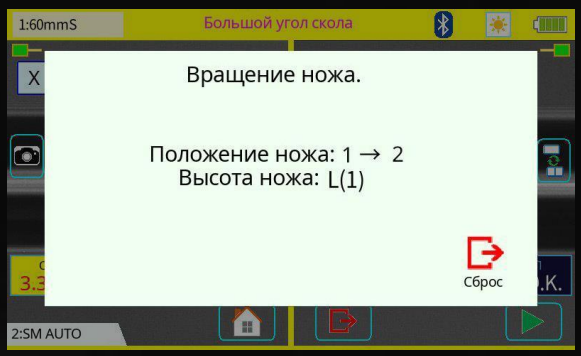
Active Blade Management Technology

1. Автоматическое вращение ножа

Сварочный аппарат 86S и скалыватель CT50 имеют функцию беспроводной передачи данных, что позволяет автоматически вращать нож, когда аппарат определяет, что нож затуплен. К 86S возможно подключить одновременно два скалывателя CT50.

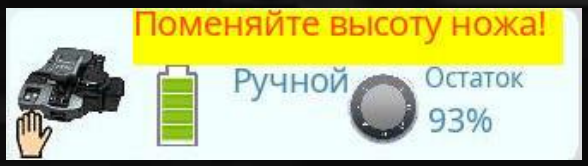
Нож с мотором





2. Управление ресурсом ножа

Сварочный аппарат 86S определяет оставшийся ресурс ножа и сообщает пользователю, когда необходимо поменять высоту ножа.

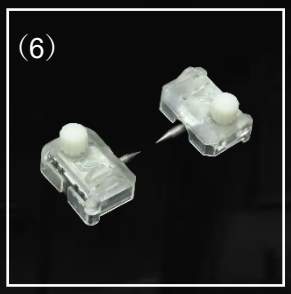


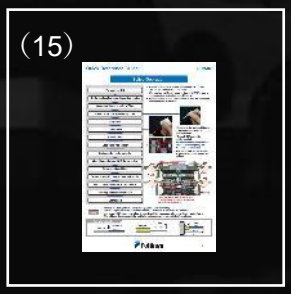
Стандартный комплект

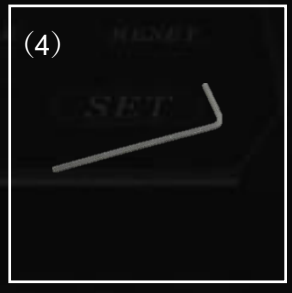
86S Стандартный комплект

Описание	Модель	Кол-во
Сварочный аппарат	86S	1шт
(1) Батарея*	BTR-15	1шт
(2) AC адаптер	ADC-20	1шт
(3) AC шнур питания	ACC-14, 15, 16 17or 18	1шт
(4) USB кабель	USB-01	1шт
(5) Ремень для аппарата	ST-02	1шт
(6) Запасные электроды	ELCT2-16B	1пара
(7) Пластины для держателей	SP-03	1пара
(8) Переносной кейс	CC-39	1шт
(9) Рабочий стол левый	WT-09L	1шт
(10) Рабочий стол правый	WT-09R	1шт
(11) J-подставка на рабочий стол	JP-09	1шт
(12) Болт для штатива	TS-03	2шт
(13) Ремень для кейса	ST-03	1шт
(14) Бутылочка для спирта	AP-02	1шт
(15) Краткое руководство	QRG-02-E	1шт
Стриппер одиночного ОВ	SS03 or SS01	1шт
Скалыватель	CT50	1шт
(1) Контейнер для осколков	FDB-05	1шт
(2) Пластина для ОВ	AD-10-M24	1шт
(3) Кейс (для скалывателя)	CC-37	1шт
(4) Шестигранный ключ	HEX-01	1шт

* При доставке самолётом, обратите внимание на регламенты IATA.







Спецификации

86S Спецификация

Наименование		Спецификация
Метод юстировки		Активная по сердцевине
Число волокон		Одиночное волокно
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
		Многомодовое ОВ
	Диаметр оболочки	80 до 150 мкм
Применяемое покрытие	Зажим	Диаметр покрытия: Max. 3000 мкм
		Длина скола : 5 до 16 мм *1
Показатели сварки	Потери при сварке *2	ITU-T G.652 : ср. 0.02 дБ
		ITU-T G.651 : ср. 0.01 дБ
		ITU-T G.653 : ср. 0.04 дБ
		ITU-T G.654 : ср. 0.04 дБ
		ITU-T G.655 : ср. 0.04 дБ
		ITU-T G.657 : ср. 0.02 дБ
	Время сварки *3	SM FAST режим: ср. 7 до 9 сек.
		AUTO режим : ср. 14 до 16 сек.
Применяемые защитные гильзы	Тип гильзы	Термоусадочная гильза
	Длина гильзы	Max. 66 мм
	Диаметр гильзы	Max. 6.0 мм до усадки
Показатели термоусадки	Время термоусадки *4	60 мм slim режим: ср. 9 до 10 сек.
		60 мм режим: ср. 13 до 15 сек.
Тест на растяжение волокна		Прим. 2.0N
Срок службы электродов *5		Прим. 5000 сварок
Физические параметры	Ширина	Прим.170 мм без выступов
	Глубина	Прим.173 мм без выступов
	Высота	Прим.150 мм без выступов
	Вес	Прим. 2.8 кг с батареей
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C
		Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95%RH без конденсата
		Хранение: 0 до 95%RH без конденсата
	Высота над ур. моря	Max. 5000м
AC адаптер	Вход	AC100 до 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
Батарея	Тип	Аккумуляторная литий-ионная
	Выход	Прим. DC14.4V / 6380мАч
	Ёмкость *6	Прим. 300 циклов сварки и усадки
	Температура	Зарядка : 0 до 40°C
		Хранение: -20 до 30°C
	Срок службы *7	Прим. 500 зарядок
Монитор	LCD монитор	TFT 5 дюймов тач-скрин
	Увеличение	200 до 320x
Подсветка	V-канавки	LED
Интерфейс	PC	USB2.0 Mini B
	Внешняя LED лампа	USB2.0 A type Прим. DC5V, 500мА
	Стриппер ленточного ОВ	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Беспроводной*8	Bluetooth 4.1 LE
Хранение данных	Режимы сварок	100 режимов сварки
	Режимы термоусадок	30 режимов термоусадки
	Результаты сварок	20000 результатов
	Изображения сварок	100 изображений
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Автоматические функции	Выбор режима сварки по типу ОВ
		Калибровка мощности дуги
		Крышка: откр/закр
		Зажимы: откр
		Крышка печки: откр/закр
		Зажим печки: откр/закр
	Руководство	Видео и PDF предустановлены
	Зажимы	Простое позиционирование гильз
	Электроды	Замена без инструментов

86S Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Max. 3 мм диам. покрытия
Держатели ОВ	FH-70-200	200 мкм диаметр покрытия
	FH-70-250	250 мкм диаметр покрытия
	FH-70-900	900 мкм диаметр покрытия
	FH-FC-20	900 мкм в 2 мм кабеле
	FH-FC-30	900 мкм в 3 мм кабеле
DC адаптер	DCA-03	Для подключения AC адаптера не через батарею
DC шнур питания	DCC-20	От прикуривателя к BTR-15/DCA-03
	DCC-21	От автомоб. аккумулятора к BTR-15/DCA-03
Переносной зажим	CLAMP-DC-12	Для переноски дроп-кабеля на рабочий стол
J-подставка	JP-10	На сварочный аппарат, не на рабочий стол
	JP-10-FC	JP-10 с зажимами волокна
Гильзы КДЗС	FP-03	60 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03(L=40)	40 мм Max. 900 мкм диаметр покрытия
	FP-03M	FP-03 с немагнитным материалом

Сноски

*1: Длина скола зависит от типа волокна.
5-16 мм: 125 мкм диам. оболочки / 250 мкм диам. покрытия
10-16 мм: 125 мкм диам. оболочки. / 400 or 900 мкм диам. покрытия
5-10 мм: 80 мкм диам. оболочки. / 160 мкм диам. покрытия

*2: Измерено методом cut-back, соответствующим стандартам ITU-T, после сварки идентичных волокон Fujikura. Средние потери при сварке изменяются в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна.

*3: При комнатной температуре. Среднее время сварки изменяется в зависимости от климатических условий, типа и характеристик волокна. За время сварки взято количество времени между отображением волокна на LCD мониторе и отображением измеренных потерь.

*4: При комнатной температуре с адаптером переменного тока. За время термоусадки взято количество времени между звуковыми сигналами начала и окончания. Среднее время изменяется в зависимости от климатических условий, типа гильз и состояния батареи.

*5: Срок службы электродов зависит от климатических условий, типа волокна и режима сварки.

*6: Условия измерений:
(1) Время сварки и усадки: 2 минуты цикл
(2) При настройках сохранения энергии
(3) Батарея до ухудшения качества
(4) При комнатной температуре
Число циклов меняется при измерении в условиях, отличных от вышеуказанных.

*7: Ёмкость батареи уменьшается на половину после 500 циклов заряда. Срок службы батареи дополнительно сокращается при хранении и эксплуатации вне диапазона температур, а также в случае полной разрядки при хранении без заряда.

*8: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc.

Спецификации

CT50 Спецификация

Наименование		Значение
Применяемое ОВ	Тип волокна	Одномодовое ОВ
		Многомодовое ОВ
	Число волокон	До 16 волокон
	Диаметр оболочки	Прим. 125 мкм
Применяемое покрытие	Пластина для ОВ	AD-10-M24: Max. 900 мкм диам. покрытия
		AD-50: Max. 3 мм диам. покрытия
	Держатель ОВ	Форма покрытия: см. Сварочный аппарат опционально
Длина скола	Пластина для ОВ	AD-10-M24 : 5 до 20мм *1
		AD-50 *ДП: диам. покрытия ДП=250мкм и меньше: 5 до 20мм *1 250мкм < ДП < 1000мкм: 10 до 20мм 1000μm < ДП < 3 мм : 14 до 20 мм
	Держатель ОВ	Прим. 10 мм
Угол скола *2	Одиночное ОВ	Ср. 0.3° до 0.9°
	Ленточное ОВ	Ср. 0.3° до 1.2°
Ресурс ножа *3		Прим. 60000 волокон
Физические параметры	Ширина	Прим. 120 мм с закрытой крышкой *4
	Глубина	Прим. 95 мм с закрытой крышкой *4
	Высота	Прим. 58 мм с закрытой крышкой *4
	Габариты	Прим. 305 г с батарейками и AD-10-M24
Климатические условия	Температура	Эксплуатация: -10 до 50°C
		Хранение: -40 до 80°C
	Влажность	Эксплуатация: 0 до 95% без конденсата
		Хранение: 0 до 95% без конденсата
Батарейки		2 шт LR03/AAA сухие
Беспроводной интерфейс *5		Bluetooth 4.1 LE
Болт для штатива		1/4-20UNC
Другие характеристики	Вращение ножа	Автоматическое вращение
		Колесо ручного вращения
	Сменные детали	Нож
		Устройство прижимов

CT50 Опционально

Наименование	Модель	Описание
Пластина для ОВ	AD-50	Опциональная пластина для установки волокна
Нож	CB-08	Запасной нож
Устройство прижимов	ARM-CT50-01	Запасное устройство прижимов
Контейнер для осколков	FDB-05	Запасной контейнер для осколков
Боковая крышка	SC-CT50-01	Боковая крышка вместо контейнера
Проставка	SPA-CT08-10	Длина скола 10мм
	SPA-CT08-9	Длина скола 10мм
	SPA-CT08-8	Длина скола 10мм

Сноски

*1: При длине скола от 5 до 10 мм, диаметр покрытия должен быть 250 мкм и меньше. Настройку высоты ножа рекомендуется осуществлять перед сколом. Угол скола становится хуже, чем указано в спецификации при длине скола от 5 до 10 мм.

*2: Угол скола измерен на интерферометре, не на сварочном аппарате. Для скола одиночного и 12волоконного ленточного волокна использовался новый нож. Средний угол скола изменяется в зависимости от климатических условий, состояния ножа, метода работы и чистоты.

*3: Ресурс ножа зависит от климатических условий, метода работы, и типа скалываемого волокна.

*4: Измерено при закрытии рычага.

*5: Bluetooth® словесный товарный знак и логотип зарегистрированы Bluetooth SIG, Inc

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1979 -

Посетите наш сайт!

https://www.fusionsplicer.fujikura.com

Fujikura Ltd.
1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 https://www.fujikura.com

Fujikura Asia Ltd.
438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, service & support : +65-6-278-8955
https://www.fujikura.com.sg

Fujikura Europe **Ltd.**
C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 https://www.fujikura.co.uk

AFL
260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 https://www.aflglobal.com

Fujikura (China) Co., Ltd.
7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 http://www.fujikura.com.cn

91330-2007-0035-05

Спецификации и описания могут быть изменены без предварительного уведомления. © 2019 Fujikura Ltd.