

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

► Rittal Automation Systems – автоматизация производства систем управления и НКУ



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

Повышение эффективности за счет автоматизации

Rittal предлагает для этого машины и устройства – бизнес-направление Rittal Automation Systems дает все, что делает монтаж шкафов управления более легким, быстрым, точным и повторяемым. При этом появляется возможность объединения отдельных рабочих операций в эффективный, полностью цифровой автоматизированный процесс. Все необходимые машины и устройства, в том числе ручные приспособления и широкий ассортимент ручных инструментов доступны от одного производителя и могут быть заказаны у Rittal.

Обработка

Центр механической обработки Perforex BC	8 – 12
Лазерный центр Perforex LC	14, 15
Центр резки Secarex AC 18	28, 29
Гильотина для резки кабельных каналов MC 125	30
Станция для обработки токовых шин стационарная CW 120-S32	34, 35
Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M	33, 36

Комплектация

Центр для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS	40, 41
---	--------

Обработка и прокладка проводов

Полуавтомат для резки проводов C8+	42, 45
Полуавтомат для снятия изоляции S22	42, 46
Полуавтомат для обжима L8	43, 47
Полуавтомат для обжима R8	43, 48
Полуавтомат для обжима R8 E	44, 49
Полуавтомат для обжима RC	44, 50
Автомат для обработки проводов Wire Terminal WT	52 – 54

Логистика

Монтажные столы	56, 58
Тележка для хранения и транспортировки LT 1000	56, 62
Функциональный стол	57, 63

Инструмент

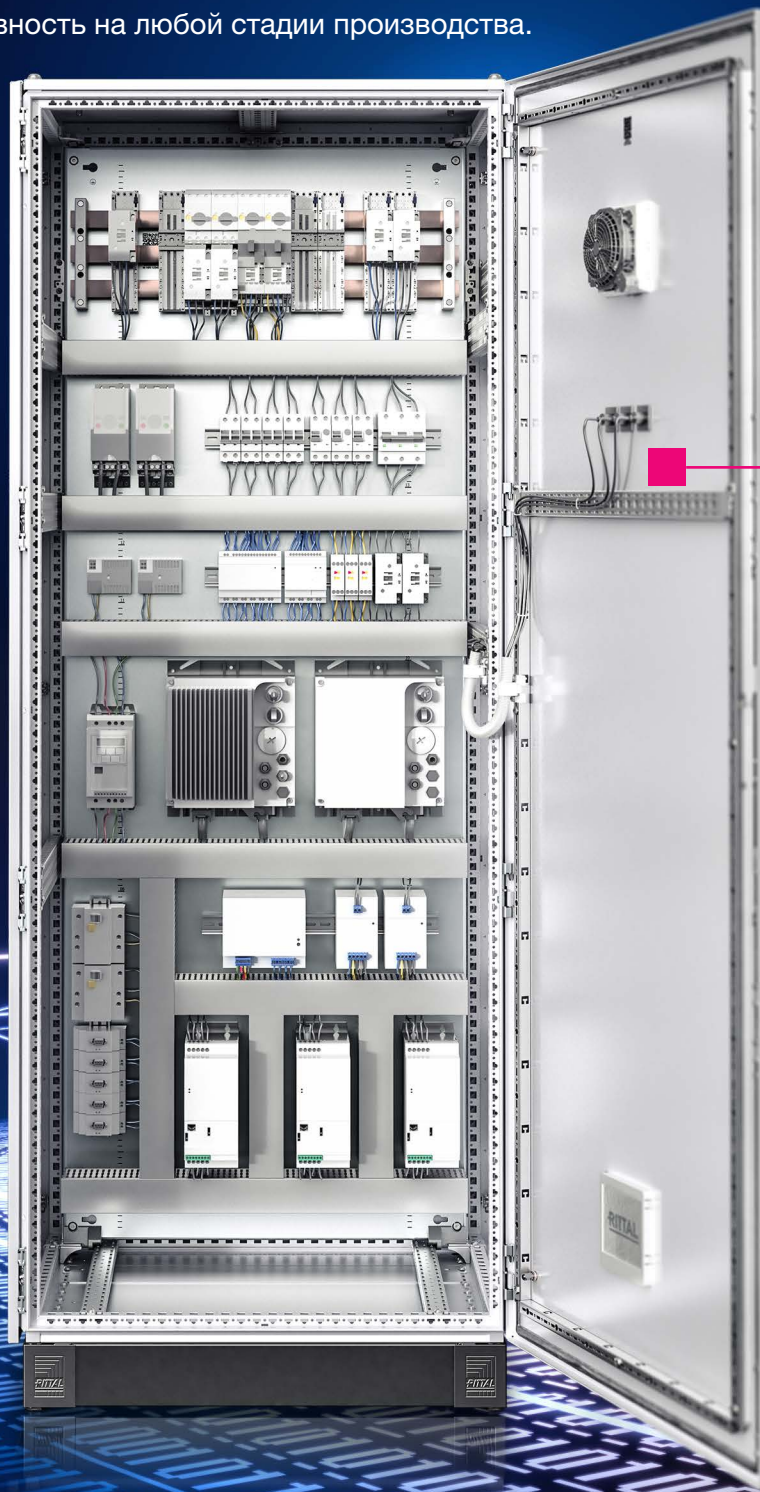
Сумки для инструментов	67
Отвертки	68
Угловые ключи	72
Биты и держатели бит	73
Клещи для обжима	76
Кабельные наконечники	80
Инструменты для снятия изоляции	84
Режущие инструменты	86
Пассатижи	88
Инструменты для штамповки вырезов	90

Приложение

Таблица арт. №	104
Предметный указатель	106

Оптимизация процесса в любой области

С Rittal Automation Systems – благодаря созданным в процессе инжиниринга цифровым данным, например, с помощью инструментов Eplan, полностью автоматизируются процессы производства. Основой для этого является виртуальный прототип. Он содержит в себе всю необходимую информацию и в сочетании с продуктами Rittal Automation Systems обеспечивает максимальную эффективность на любой стадии производства.



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

FRIEDHELM LOH GROUP



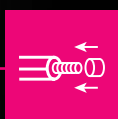
Автоматизация обработки

Полностью автоматическое фрезерование и лазерная обработка, а также обработка кабельных каналов и токовых шин, со страницы 8



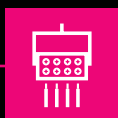
Гибкость комплектации

Автоматическое изготовление и комплектация клеммных реек, со страницы 40



Систематизация обработки проводов

Профессиональные и рациональные решения по обработке проводов, со страницы 42



Упрощение прокладки проводов

Для завершения процесса направление Rittal Automation Systems также включает в себя решения будущего, вплоть для полностью автоматизированной прокладки проводов.



Упрощение логистики

Эргономичная и эффективная логистика для различных транспортировочных и подъемных процессов, со страницы 56



Дополнительные ручные инструменты

Высококачественные инструменты для профессионального применения в промышленности, со страницы 66

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



Повышение производительности на каждом этапе

С полной оптимизацией всех этапов процесса – эффективность производства систем управления и НКУ зависит от величины производительности, а также из всех автоматизированных и ручных рабочих операций. Благодаря цифровизации на этапах от инжиниринга до производства, мы получаем идеальный рабочий процесс.

Обработка

- Значительная экономия времени с центром механической обработки Perforex BC
- Высокая точность с лазерным центром Perforex LC
- Снижение количества отходов с центром резки Secarex AC 18
- Эффективная работа с рабочими станциями для обработки меди CW 120-S и CW 120-M

Комплектация

- Быстрый процесс с центром для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS

Обработка и прокладка проводов

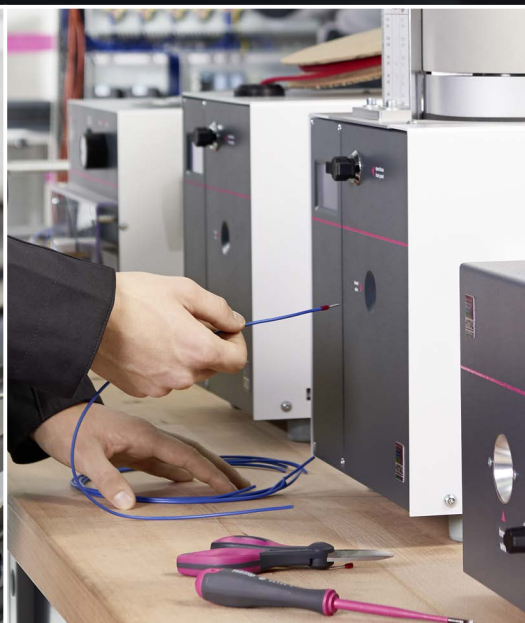
- Проектно-управляемая отрезка с помощью полуавтомата для резки C8+
- Быстрое снятие изоляции с помощью полуавтомата S22
- Удобная обработка проводов с помощью полуавтоматов для обжима L8, R8, R8 E, RC
- Ускорение процессов путем полностью автоматической обработки проводов с помощью Wire Terminal WT

Логистика

- Неустойчивая и эргономичная работа с монтажными столами Rittal
- Надежная транспортировка плоских деталей с помощью складской и транспортировочной тележки LT 1000
- Удобная рабочая поверхность для монтажа и обслуживания с помощью функционального стола

Ручной инструмент

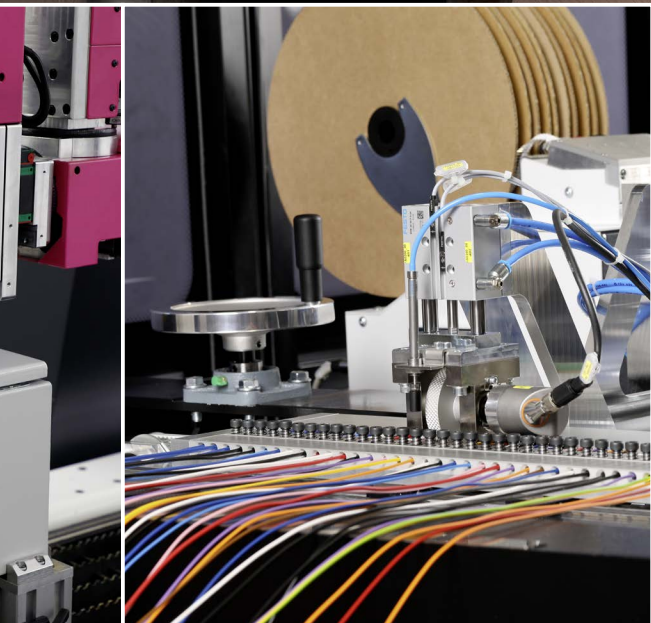
- Обеспечение всех ручных процессов на производстве с помощью высококачественного ручного инструмента



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL



IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



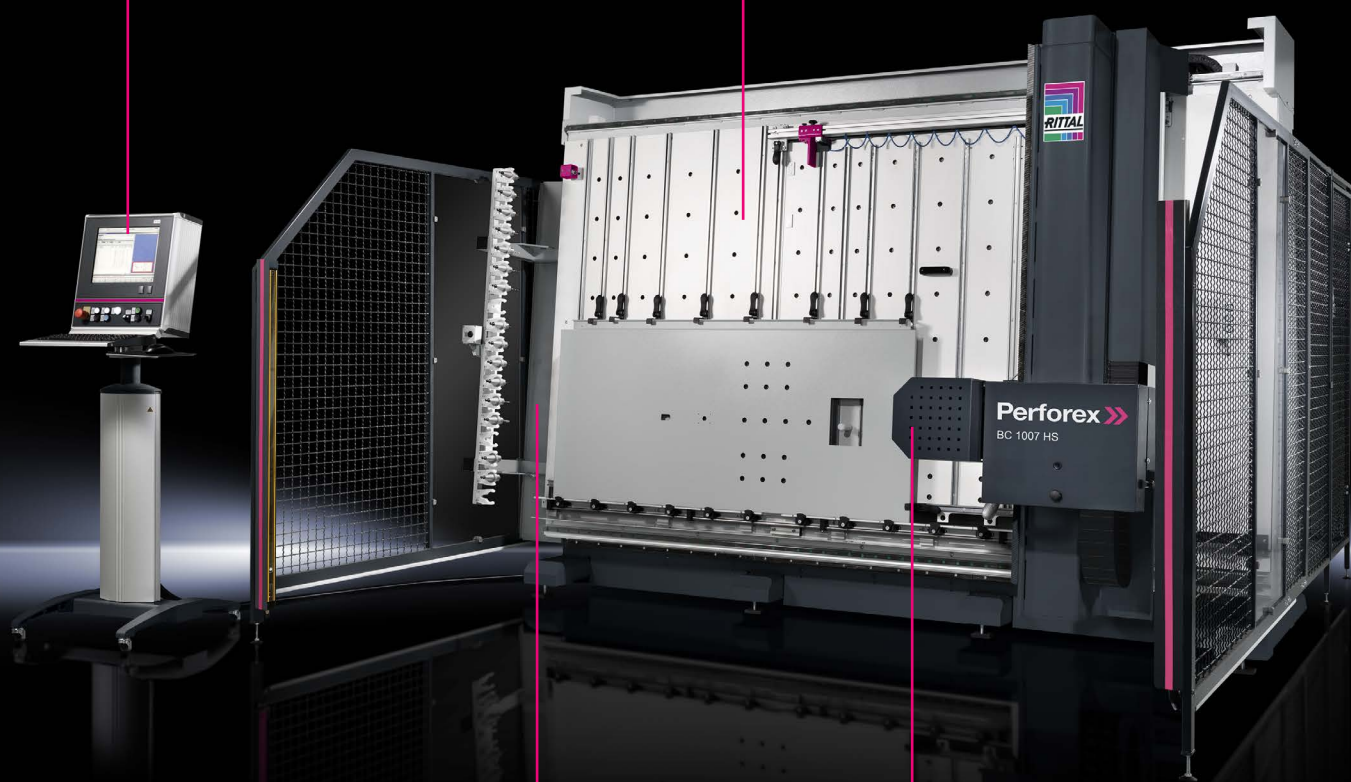
Центр механической обработки Perforex BC



Центры обработки Perforex ускоряют процессы производства при механической обработке как компактных корпусов и плоских деталей, так и крупногабаритных шкафов. С помощью центров механической обработки серии Perforex BC Вы можете обрабатывать такие материалы, как листовая и нержавеющая сталь, а также алюминий, медь и пластик. Машина оправдывает себя уже при объеме партии от 1 штуки и имеет небольшой срок окупаемости. Трудозатратная ручная обработка исключается.

- Удобное программирование с интерфейсом для всех распространенных CAD-систем (импорт DXF), а также прямое использование данных из EPLAN Pro Panel
- Импорт данных конфигурации из Rittal Configuration System (RiCS)

- Пакет эффективности, для быстрого фрезерования со снижением вибраций и шума, включающий в себя щеточные буртики и специальные фрезы



- Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки
- Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой для сверления, фрезерования и нарезания резьбы

- Автоматическая проверка и смена инструментов
- DIN-инструменты
- Пневматическое фиксирующее устройство

Центр механической обработки Perforex BC 1001 HS



Расходный материал Страница 16 **Комплектующие** Страница 20 **Опции машины** Страница 25

Perforex BC 1001 HS предназначен для обработки практически всех распределительных шкафов. Данный центр для сверления и фрезерования представляет собой самую компактную и бюджетную машину в серии Perforex BC.

Исполнение:

- Обработка плоских деталей
- Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки
- Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой
- Автоматическая проверка инструмента

- DIN-инструменты
- Пневматическое фиксирующее устройство

Преимущества:

- Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность
- Малое время реализации при постоянно высоком качестве
- Быстрая, точная и надежная работа
- Простое в освоении и удаленно управляемое программирование
- ПО с подключением к центральной БД по сети

- Программируемые задания доступны непосредственно и имеют возможность повторного применения

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Пластик
- Медь

Управление машиной:

- Программирование пользователем
- 4-осное CNC-управление
- Rittal Optipanel с монитором 15"

Безопасность:

- Защитная сетка с декоративным защитным приспособлением
- Защитная загородка сзади при наличии опции обработки корпуса

Комплект поставки:

- Perforex BC конфигурируется индивидуально

Указание:

- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4050.101	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		3500 x 2200 x 2450	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		3850 x 2200 x 3450	
Необходимое пространство (Ш x В x Г) мм		3850 x 2200 x 3450	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	
Номинальный ток (макс.) А		32	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Размеры плоских деталей (Ш x В) мм		2500 x 1500	
Макс. поверхность плоских деталей (Ш x В) мм		2260 x 1500	
Размеры объемных деталей (Ш x В x Г) мм		1200 x 1400 x 1400	
Макс. поверхность объемных деталей (Ш x В) мм		750 x 1400	
Держатель инструмента (система Pick-up)		■	
Количество мест для инструментов		18	
Интерфейсы		Подключение к различным CAD-системам Поддержка DXF-форматов Eplan Pro Panel Rittal Configuration System	
Опции машины		Обработка корпусов 4050.010	
Вес кг		1600,0	

Комплектующие			
Пакет производительности	1 шт.	4050.041	20
Набор инструментов с циркулярной фрезой	1 шт.	4050.050	23
Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	1 шт.	4050.051	23
Приспособление для монтажа инструмента	1 шт.	4050.030	20
Зажимная рама	1 шт.	4050.060	24
Держатель токовых шин		см. страницу	24
Магнитный стержень	1 шт.	4050.067	22
Поворотный упор	2 шт.	4050.066	21
Нож для снятия фаски	1 шт.	4050.720	21

Центр механической обработки Perforex BC 1007 HS



Расходный материал Страница 16 **Комплекующие** Страница 20 **Опции машины** Страница 25

Perforex BC 1007 HS служит для модификации всех стандартных шкафов: от компактных корпусов до крупногабаритных шкафов. Данный центр для сверления и фрезерования в рамках серии Perforex BC обеспечивает максимальную гибкость для создания индивидуальных конфигураций.

Исполнение:

- Обработка корпусов
- Обработка плоских деталей
- запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки
- Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой

- Автоматическая проверка инструмента
- DIN-инструменты
- Пневматическое фиксирующее устройство

Преимущества:

- Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность
- Малое время реализации при постоянно высоком качестве
- Быстрая, точная и надежная работа
- Простое в освоении и удаленно управляемое программирование

- ПО с подключением к центральной БД по сети
- Программируемые задания доступны непосредственно и имеют возможность повторного применения
- Высокая плавность благодаря полностью сварному каркасу машины

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Пластик
- Медь

Управление машиной:

- Программирование пользователем
- 4-осное CNC-управление
- Rittal Optipanel с монитором 15"

Безопасность:

- Защитная сетка с декоративным защитным приспособлением
- Защитная загородка сзади

Комплект поставки:

- Perforex BC конфигурируется индивидуально

Указание:

- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4050.107	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		3800 x 2300 x 2500	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		4390 x 2410 x 2720	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	
Номинальный ток (макс.) А		32	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Размеры плоских деталей (Ш x В) мм		2450 x 1700	
Макс. поверхность плоских деталей (Ш x В) мм		2200 x 1700	
Размеры объемных деталей (Ш x В x Г) мм		1400 x 1600 x 1600	
Макс. поверхность объемных деталей (Ш x В) мм		1200 x 1600	
С увеличенной глубиной размещения (Ш x В x Г) мм		1400 x 1600 x 2000	
Держатель инструмента (система Pick-up)		■	
Количество мест для инструментов		18	
Интерфейсы		Подключение к различным CAD-системам Поддержка DXF-форматов Eplan Pro Panel Rittal Configuration System	
Опции машины		Удлинитель регулировки по глубине 4050.022 Регулировка глубины с двигателем 4050.020	
Вес кг		2300,0	

Комплекующие

Пакет производительности	1 шт.	4050.042	20
Набор инструментов с циркулярной фрезой	1 шт.	4050.050	23
Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	1 шт.	4050.051	23
Зажимная рама		см. страницу	24
Держатель токовых шин		см. страницу	24
Приспособление для монтажа инструмента	1 шт.	4050.030	20
Магнитный стержень	1 шт.	4050.067	22
Поворотный упор	2 шт.	4050.066	21

Центр механической обработки Perforex BC 1008 HS



Расходный материал Страница 16 **Комплектующие** Страница 20 **Опции машины** Страница 25

Центр для сверления и фрезерования Perforex BC 1008 HS идеален для обработки неразборных или полностью сварных распределительных шкафов. Благодаря двум открывающимся дверям в области обработки возможна простая фиксация корпуса до 2300 x 1600 мм (Ш x В).

Исполнение:

- Регулировка глубины с двигателем 2200 мм
- Обработка корпусов
- Обработка плоских деталей
- Двудверное

- Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки
- Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой
- Автоматическая проверка инструмента
- DIN-инструменты
- Пневматическое фиксирующее устройство

Преимущества:

- Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентноспособность
- Малое время реализации при постоянно высоком качестве

- Быстрая, точная и надежная работа
- Простое в освоении и удаленно управляемое программирование
- ПО с подключением к центральной БД по сети
- Программируемые задания доступны непосредственно и имеют возможность повторного применения

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Пластик
- Медь

Управление машиной:

- Программирование пользователем
- 4-осное CNC-управление
- Rittal Optipanel с монитором 15"

Безопасность:

- Защитная сетка с декоративным защитным приспособлением
- Защитная загородка сзади

Комплект поставки:

- Perforex BC конфигурируется индивидуально

Указание:

- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4050.108	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		4200 x 2350 x 2500	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		4600 x 2410 x 4600	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	
Номинальный ток (макс.) А		32	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Размеры плоских деталей (Ш x В) мм		2300 x 1550	
Макс. поверхность плоских деталей (Ш x В) мм		2300 x 1700	
Размеры объемных деталей (Ш x В x Г) мм		2300 x 1600 x 2200	
Макс. поверхность объемных деталей (Ш x В) мм		2300 x 1600	
Держатель инструмента (система Pick-up)		■	
Количество мест для инструментов		20	
Интерфейсы		Подключение к различным CAD-системам Поддержка DXF-форматов Eplan Pro Panel Rittal Configuration System	
Опции машины		Увеличение высоты закрепляемых деталей 4050.035	
Вес кг		2700,0	

Комплектующие

Пакет производительности	1 шт.	4050.044	20
Набор инструментов с циркулярной фрезой	1 шт.	4050.050	23
Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	1 шт.	4050.051	23
Зажимная рама		см. страницу	24
Держатель токовых шин		см. страницу	24
Приспособление для монтажа инструмента	1 шт.	4050.030	20
Магнитный стержень	1 шт.	4050.067	22
Поворотный упор	2 шт.	4050.066	21

Центр механической обработки Perforex BC 2014 HS



Расходный материал Страница 16 **Комплектующие** Страница 20 **Опции машины** Страница 25

Perforex BC 2014 HS является самым крупным вариантом центров обработки Perforex BC. Данный центр для фрезерования идеален для одновременной обработки крупных плоских деталей или напольных крупногабаритных шкафов с высотой до 2300 мм. При этом возможна быстрая реализация эффективной и процессоориентированной обработки.

Исполнение:

- Регулировка глубины с двигателем 2200 мм
- Обработка корпусов
- Обработка плоских деталей
- Встроенная смена инструмента

- Запатентованный прижимной механизм со встроенным всасыванием стружки
- Высокооборотный шпиндель с минимальной смазкой
- Автоматическая проверка инструмента
- DIN-инструменты
- Пневматическое фиксирующее устройство
- Портальный привод для оси X (две синхронизированных оси)

Преимущества:

- Быстрый возврат инвестиций (ROI) и значительно более высокая конкурентоспособность

- Малое время реализации при постоянно высоком качестве
- Быстрая, точная и надежная работа
- Простое в освоении и удаленно управляемое программирование
- ПО с подключением к центральной БД по сети
- Программируемые задания доступны непосредственно и имеют возможность повторного применения

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Пластик
- Медь

Управление машиной:

- Программирование пользователем
- 4-осное CNC-управление
- Rittal Optipanel с монитором 15"

Безопасность:

- Защитная сетка с декоративным защитным приспособлением
- Защитная загородка сзади

Комплект поставки:

- Perforex BC конфигурируется индивидуально

Указание:

- Возможны технические изменения

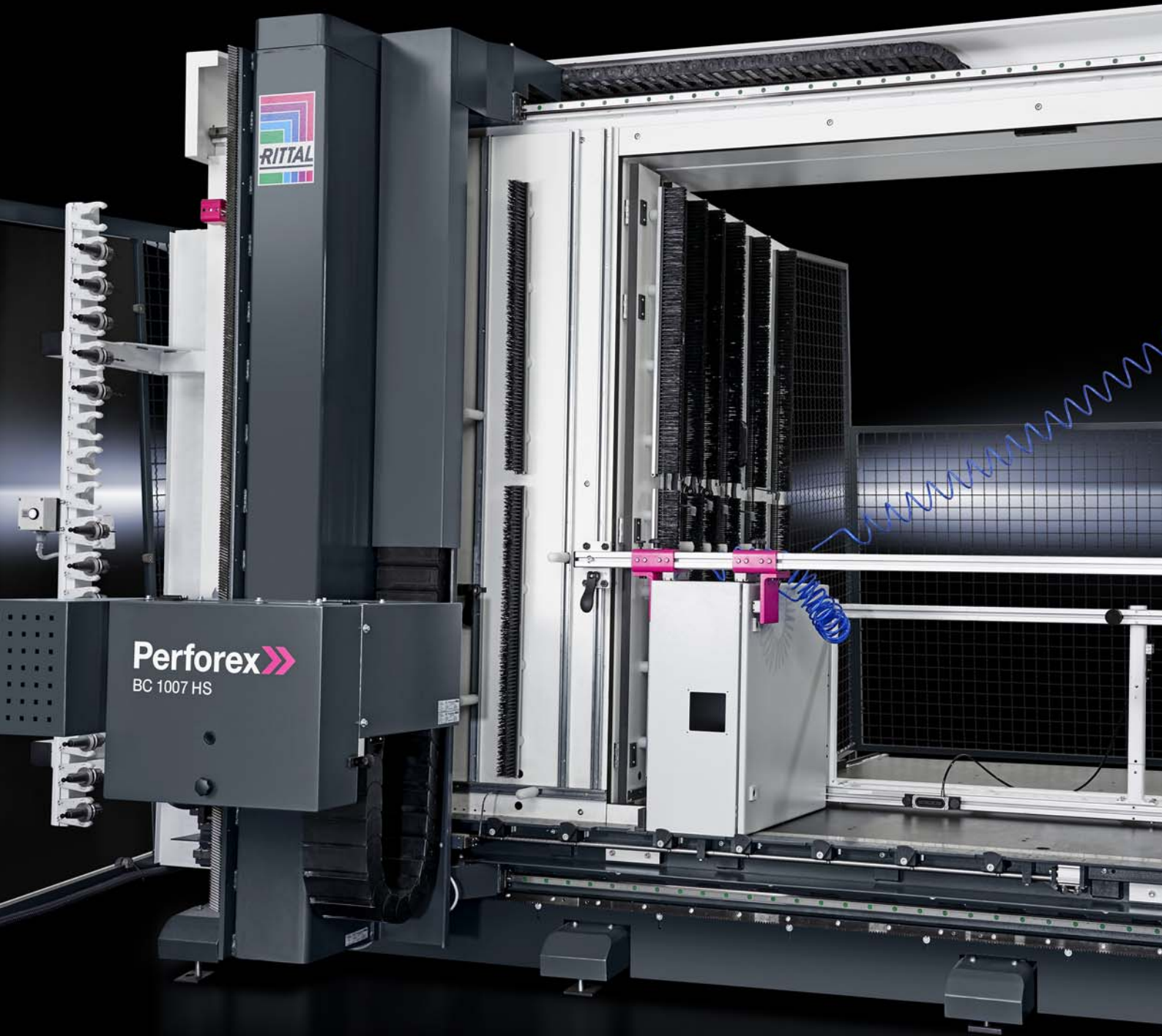
Арт. №	Кол-во	4050.230	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		2400 x 3500 x 5250	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		5030 x 3140 x 4625	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	
Номинальный ток (макс.) А		32	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Размеры плоских деталей (Ш x В) мм		3600 x 2200	
Макс. поверхность плоских деталей (Ш x В) мм		3600 x 2200	
Размеры объемных деталей (Ш x В x Г) мм		1400 x 2200 x 2200	
Макс. поверхность объемных деталей (Ш x В) мм		1100 x 2200	
Опционально двдверное исполнение (Ш x В) мм		2300 x 2200	
Держатель инструмента (система Pick-up)		■	
Количество мест для инструментов		20	
Интерфейсы		Подключение к различным CAD-системам Поддержка DXF-форматов Eplan Pro Panel Rittal Configuration System	
Опции машины		Комфортное напряжение 4050.235	
Вес кг		4000,0	

Комплектующие

Комплектующие	Кол-во	Арт. №	Стр.
Пакет производительности	1 шт.	4050.045	20
Набор инструментов с циркулярной фрезой	1 шт.	4050.050	23
Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	1 шт.	4050.051	23
Зажимная рама		см. страницу	24
Приспособление для монтажа инструмента	1 шт.	4050.030	20
Магнитный стержень	1 шт.	4050.067	22
Поворотный упор	2 шт.	4050.066	21

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



Perforex >>
BC 1007 HS

- ENCLOSURES
- POWER DISTRIBUTION
- CLIMATE CONTROL
- IT INFRASTRUCTURE
- SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP

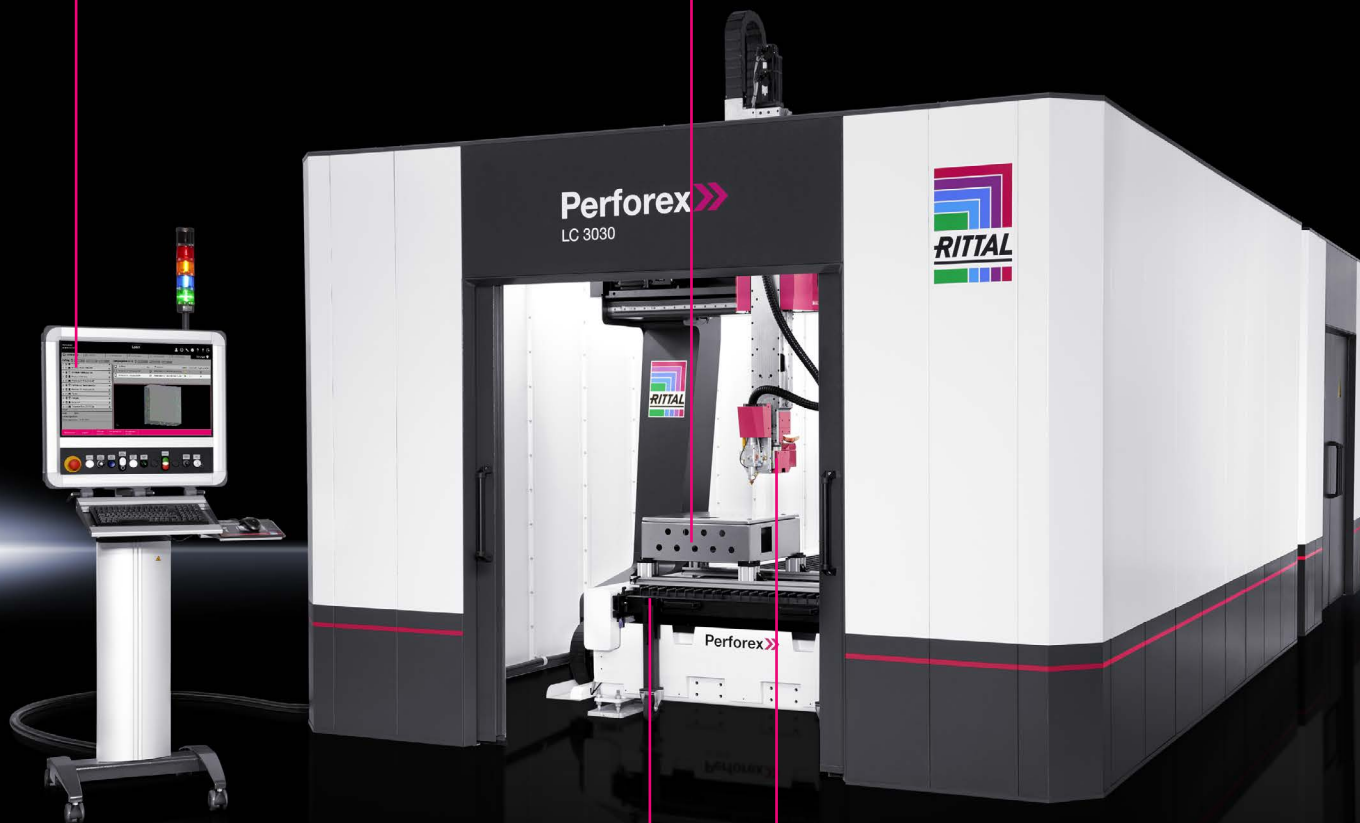
Лазерный центр Perforex LC



3D-лазерная технология Perforex LC идеально подходит для обработки листовой и нержавеющей стали, а также окрашенных деталей, например, дверей шкафов, боковых стенок и т. д. Резка окрашенных деталей производится с точным соблюдением контуров и без видимых повреждений лакокрасочного покрытия. Кроме того, не происходит повреждения кантов при обработке нержавеющей стали. Экономический эффект от Perforex LC достигается при обработке от 150 распределительных шкафов из нержавеющей стали или 300 шкафов из листовой стали в год.

- Простое программирование с центральной базой данных
- Управление машиной с 3D-визуализацией
- Интерфейсы для EPLAN Pro Panel и поддержка нейтрального формата DXF
- Импорт данных конфигурации из Rittal Configuration System (RiCS)

- Простая установка корпусов
- Процесс с защитой от прикосновения и малой вибрацией
- Одновременная обработка с пяти сторон



3D-лазерная обработка

- Чистая резка, без износа, охлаждения и смазки инструмента
- Скорость обработки при нержавеющей стали в 20 раз быстрее, чем при традиционном процессе фрезерования

- Эргономичная работа благодаря выдвижной опорной поверхности для обработки корпусов и плоских деталей

Лазерный центр Perforex LC 3030



Расходный материал Страница 16 **Комплектующие** Страница 20 **Опции машины** Страница 25

Лазерные центры Perforex специально разработаны для автоматизированной механической модификации стандартных распределительных шкафов. Perforex LC специализируется на 3D-лазерной обработке объемных деталей, а также на бесконтактной обработке с минимумом вибраций. Также возможна обработка монтажной панели, включая создание резьбовых отверстий.

Преимущества:

- 3D-обработка без изменения положения заготовки
- Не происходит повреждения и изменения цвета кантов при обработке нержавеющей стали
- Резка окрашенных деталей производится с точным соблюдением контуров и без повреждений лакокрасочного покрытия
- Спектр продукции от компактных до крупногабаритных шкафов
- Бесконтактная обработка с малой вибрацией и без износа инструмента
- Не требуется дополнительная фиксация заготовки
- Скорость обработки при нержавеющей стали в 20 раз быстрее, чем при традиционном процессе фрезерования

- Эргономичная работа благодаря выдвинутой опорной поверхности для обработки корпусов и плоских деталей
- Одновременная обработка с 5 сторон

Технические характеристики:

- Мощность лазерной указки (вспомогательный лазер) класс мощности 1
- Очень маленький шаг всего в 0,3 мм
- Рабочий лазер класс 4

Обрабатываемый материал:

- Нержавеющая сталь
- Листовая сталь
- Алюминий
- Техническую спецификацию обрабатываемых материалов можно найти в Интернете

Управление машиной:

- Программирование пользователем

Безопасность:

- Защитный корпус для достижение класса лазера 1. Возможна эксплуатация обученным персоналом, специалисты по лазерам не требуются
- Защитная дверь

Комплект поставки:

- Лазерный центр
- Компрессор
- Корпус машины
- Фильтрующая установка
- Элемент управления

Указание:

- Предохранительная крыша (4050.317) для машины необходима, если имеется обзор машины сверху
- Необходима оценка местоположения сотрудником Rittal для выбора и определения исполнения лазера
- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4050.330	Стр.
Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм		5	
Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм		5	
Макс. толщина обрабатываемого алюминия мм		3	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		3900 x 3800 x 10500	
Номинальная мощность кВт		3	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Мощность излучения макс.		300 Вт (CW) или 3000 Вт (импульс)	
Длительность импульса макс.		50 мкс при мощности 300 Вт	
Импульсная энергия (макс.) Дж		30	
Длина волны нм		1070	
Макс. обрабатываемая поверхность у объемных деталей (Ш x В x Г) мм		1270 x 2250 x 800	
Интерфейсы		Eplan Pro Panel Поддержка DXF-форматов Rittal Configuration System	

Комплектующие			
Предохранительная крыша	1 шт.	4050.317	26
Комплект для нарезания резьбы	1 шт.	4050.318	27
Приспособление для монтажа инструмента	1 шт.	4050.030	20

Расходный материал

для Perforex



Стандартная фреза

Фреза для стали/нержавеющей стали для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Три режущих кромки
- HSS Co8
- TiAlN-покрытие

Обрабатываемый материал:

- Листовая сталь
- Нержавеющая сталь

Стандарты:

- DIN 844

Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
6	10 шт.	4050.818



Концевая фреза

Фреза для алюминия/пластика для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:

- AIRline SH
- Две режущих кромки, правое направление резки

Преимущества:

- Высокая износостойкость
- Высокая точность соблюдения контуров резки

Материал:

- LW630

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Пластик

Стандарты:

- DIN 6527 A/B

Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
6	5 шт.	4050.819
4	5 шт.	4050.820



Производительная фреза

Сменная фреза для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Четыре режущих кромки
- HSS Co8
- TiAlN-покрытие

Преимущества:

- Высокие скорости подачи до 1,5 м/мин

Обрабатываемый материал:

- Листовая сталь
- Нержавеющая сталь

Стандарты:

- DIN 844

Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
6	5 шт.	4050.891

Расходный материал

для Perforex

Циркулярная фреза для нарезания резьбы

Для резьбы	Кол-во	Арт. №
M16 - M64	1 шт.	4050.887

Фреза для нарезания метрической резьбы для центра обработки Perforex BC.

Технические характеристики:

- Ø 12 x SL20 x 85
- Разделение 1,5 x 60° ISO

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Литой алюминий
- Пластик
- Медь

Стандарты:

- DIN 13-1 метрическая ISO-резьба



Фреза для стали и нержавеющей стали

Исполнение	Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
Три кромки	4	5 шт.	4050.885
Четыре кромки	6	5 шт.	4050.886

Черновая фреза специально для обработки стали и нержавеющей стали в исполнении из порошкового металла для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:

- HSS E-PM

Материал:

- Исполнение из порошкового металла

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь



Спиральное сверло

Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
2,6	10 шт.	4050.801
3,3	10 шт.	4050.802
4,2	10 шт.	4050.803
5	10 шт.	4050.804
6	10 шт.	4050.805
6,8	10 шт.	4050.806
8,5	10 шт.	4050.807
8,5	5 шт.	4050.808
10,5	5 шт.	4050.809

Сменное спиральное сверло для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:

- HSS
- TiN-покрытие

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Пластик
- Медь



Расходный материал

для Perforex



Метчик

Машинный метчик для нарезания резьбы для центра обработки Perforex BC и лазерного центра LC.

Исполнение:

- HSSE-V3
- Выпаренный
- Для сквозной резьбы
- Форма В со срезом
- Высококачественная сталь с содержанием ванадия

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Пластик

Резьба	Кол-во	Арт. №
M3	3 шт.	4050.811
M4	3 шт.	4050.812
M5	3 шт.	4050.813
M6	3 шт.	4050.814
M8	3 шт.	4050.815
M10	3 шт.	4050.816



Опорные элементы

Сменные опорные элементы для центра обработки Perforex BC.



Подходит для арт. №	Для	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
4050.101	BC 1001 HS BC 1001 S BC 2001 L	33	внутренняя резьба	10 шт.	4050.849
4050.101	BC 1001 HS	54	внутренняя резьба	10 шт.	4050.847
4050.107/ 4050.108	BC 1007 HS BC 1008 HS	57	внутренняя резьба	10 шт.	4050.843
-	BC 1001 S BC 2001 L	66	вставной	10 шт.	4050.848
4050.107/ 4050.108	BC 1007 HS BC 1008 HS	69	вставной	10 шт.	4050.846
4050.845	BC 1007 HS BC 1008 HS BC 2007 HS BC 2014 HS	73	вставной	10 шт.	4050.844
4050.107/ 4050.108/ 4050.207/ 4050.230	BC 1007 HS BC 1008 HS BC 2007 HS BC 2014 HS	73	регулируемый	1 шт.	4050.845
4050.107/ 4050.108	BC 1007 HS BC 1008 HS	78	внутренняя резьба	10 шт.	4050.842
4050.107/ 4050.108	BC 1007 HS BC 1008 HS	90	вставной	10 шт.	4050.841



Масло для системы минимальной смазки

Масло для смазки инструмента для центра обработки Perforex BC и лазерного центра Perforex LC.

Тип масла	Объем л	Кол-во	Арт. №
МК 200	3	1 шт.	4050.894

Расходный материал

для Perforex

Специальное масло

Объем л	Кол-во	Арт. №
1	1 шт.	4050.862

Специальное масло для смазки цанговых штанг центра обработки Perforex BC.

Стандарты:

– DIN 51524-2 VG 32



Смазка

Тип масла	Содержание кг	Кол-во	Арт. №
KP2K-NLG12	5	1 шт.	4050.863

Смазка для нанесения на направляющие центра обработки Perforex BC.

Стандарты:

– DIN 51818



Мешок пылесоса

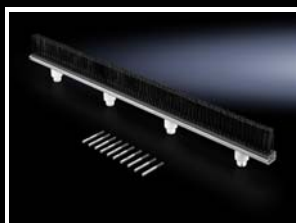
Кол-во	Арт. №
5 шт.	4050.860

Мешок пылесоса для сбора стружки во время обработки на центре обработки Perforex BC.



Комплектующие

для Perforex



Пакет производительности

Для оптимальной обработки заготовок на центрах обработки Perforex BC.

Преимущества:

- Снижение вибрации
- Высокие скорости подачи до 1,5 м/мин
- Низкий уровень шума
- Увеличенное время простоя инструмента
- Оптимальное обращение при установке инструмента

Комплект поставки:

- Щеточные буртики
- Производительные фрезы 6 мм

Подходит для арт. №	Количество фрез	Кол-во щеточных буртиков	Кол-во	Арт. №
4050.101	10	12	1 шт.	4050.041
4050.107	10	22	1 шт.	4050.042
4050.108	10	24	1 шт.	4050.044
4050.230	10	51	1 шт.	4050.045



Приспособление для монтажа инструмента

Для замены и измерения инструментов, например, сверел, фрез или метчиков у центра обработки Perforex BC.

Преимущества:

- Простые манипуляции
- Высокая точность измерений

Комплект поставки:

- Монтажное приспособление вкл. крючковый ключ

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.030



Web-камера

Для простой и быстрой поддержки при удаленном обслуживании центра обработки Perforex BC и лазерного центра Perforex LC.

Комплект поставки:

- Вкл. блок питания

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.072

Комплектующие

для Perforex

Нож для снятия фаски

Универсальный инструмент для снятия фасок с отверстий и кромок.

Исполнение:

- Изогнутое поворотное лезвие
- HSS B30

Преимущества:

- Автоматически занимает оптимальную позицию
- Простые манипуляции
- Простое снятие фаски
- Настраиваемая длина

Комплект поставки:

- Ручка и стальной держатель

Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
47	3	110	25	1 шт.	4050.720



Комплектующие:

- Стальное лезвие, см. страницу 21



Стальное лезвие

Сменное лезвие для ножа для снятия фаски. Поворотные на 360° лезвия для снятия фаски.

Исполнение:

- HSS B30

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.720	10 шт.	4050.721



Поворотный упор

Для многократной обработки заготовки (несколько нулевых пунктов) на центре обработки Perforex BC.

Кол-во	Арт. №
2 шт.	4050.066



Форсунка

Вспомогательное сопло для смазки центра обработки Perforex BC.

Материал:

- Алюминий

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.888



Шланг всасывания

Металлический шланг для всасывания стружки у центра обработки Perforex BC.

Преимущества:

- Особенно стойки
- Стойкость к высоким температурам

Материал:

- Алюминий

Длина м	Кол-во	Арт. №
13	1 шт.	4050.889



Комплектующие

для Perforex



Держатель для сверла

Эластичный держатель для установки сверел для центра обработки Perforex BC.

Исполнение:
– ER 25

Подходит для Ø мм	Кол-во	Арт. №
3 - 2	1 шт.	4050.822
4 - 3	1 шт.	4050.823
5 - 4	1 шт.	4050.824
6 - 5	1 шт.	4050.825
7 - 6	1 шт.	4050.826
8 - 7	1 шт.	4050.827
9 - 8	1 шт.	4050.828
10 - 9	1 шт.	4050.829
11 - 10	1 шт.	4050.830
12 - 11	1 шт.	4050.831
13 - 12	1 шт.	4050.839



Держатель для метчика

Эластичный цанговый зажим служит для установки метчика для центров обработки Perforex BC.

Исполнение:
– ER 25

Для резьбы	Кол-во	Арт. №
M3	1 шт.	4050.832
M4	1 шт.	4050.833
M5	1 шт.	4050.834
M6	1 шт.	4050.835
M8	1 шт.	4050.836
M10	1 шт.	4050.837
M12	1 шт.	4050.838



Держатель инструмента

Служит для установки фрез, сверел и прочих инструментов при обработке плоских деталей и корпусов на центрах обработки Perforex BC.

Исполнение:
– SK30 ER25

Стандарты:
– DIN 69871

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.821



Магнитный стержень

Магнитный стержень с кольцом жесткости для сбора магнитящихся стружек и чистки центра обработки Perforex.

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.067

Комплектующие

для Perforex

Набор инструментов с циркулярной фрезой

Диаметр мм	Кол-во	Арт. №
10	1 шт.	4050.050

Для нарезки метрической резьбы всех размеров. Дополнительный инструмент для центра обработки Perforex BC.

Обрабатываемый материал:

- Листовая сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Комплект поставки:

- Циркулярная фреза для нарезания резьбы
- Цанговый зажим
- Держатель инструмента



Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.051

Набор фрез для обработки с помощью центра обработки Perforex BC.

Обрабатываемый материал:

- Алюминий
- Пластик

Комплект поставки:

- Держатель инструмента
- Цанговый зажим
- Концевая фреза 6 мм



Набор для нарезания резьбы

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий
- Пластик

Набор инструментов для создания резьбовых отверстий. Дополнительный инструмент для центра обработки Perforex BC.

Исполнение	Комплект поставки продукта	Кол-во	Арт. №
Набор для нарезания резьбы M3	2 x держателя инструмента SK30 ER25 1 x держатель для метчика M3 1 x держатель для сверла, подходит для 3 - 2 мм 1 x спиральное сверло 2,6 мм 1 x машинный метчик M3	1 шт.	4050.057
Набор для нарезания резьбы M10	2 x держателя инструмента SK30 ER25 1 x держатель для метчика M10 1 x держатель для сверла, подходит для 9 - 8 мм 1 x спиральное сверло 8,5 мм 1 x машинный метчик M10	1 шт.	4050.058
Набор для нарезания резьбы M12	2 x держателя инструмента SK30 ER25 1 x держатель для метчика M12 1 x держатель для сверла, подходит для 11 - 10 мм 1 x спиральное сверло 10,5 мм 1 x машинный метчик M12	1 шт.	4050.059



Удлинитель фрезы с зажимным держателем

Подходит для арт. №	Длина мм	Кол-во	Арт. №
4050.101/ 4050.107/ 4050.108/ 4050.230	16	1 шт.	4050.056

Удлинитель стандартной фрезы 6 мм с держателем FRX-16.



Комплектующие

для Perforex



Зажимная рама

Позволяет параллельную обработку корпусов при обработке объемных деталей с помощью центров обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Пневматическое фиксирующее устройство

Указание:

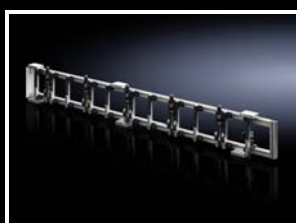
- Применение зажимной рамы (арт. № 4050.080) на центре обработки BC (арт. № 4050.230) возможно исключительно в двухдверном варианте.

Подходит для арт. №	Размеры объемных деталей мин. (Ш x В x Г) мм	Размеры объемных деталей макс. (Ш x В x Г) мм	Кол-во параллельно обрабатываемых клеммных коробок (макс.)	Кол-во	Арт. №
4050.101	85 x 70 x 70	200 x 300 x 300	3	1 шт.	4050.060
4050.107/ 4050.108/ 4050.230	90 x 70 x 70	200 x 300 x 300	4	1 шт.	4050.061
4050.107/ 4050.108/ 4050.230	90 x 90 x 90	380 x 440 x 600	3	1 шт.	4050.062
4050.108/ 4050.230	80 x 100 x 80	510 x 510 x 600	3	1 шт.	4050.080
4050.108/ 4050.230	150 x 150 x 80	400 x 400 x 400	4	1 шт.	4050.081



Держатель токовых шин

Держатель для токовых шин для центра обработки Perforex BC для простой обработки токовых шин.



Подходит для арт. №	Для	Обрабатываемая длина при толщине 5 мм	Обрабатываемая длина при толщине 10 мм	Обрабатываемая высота (макс.) мм	Одновременное крепление 3 медных шин	Кол-во	Арт. №
4050.107/ 4050.108/ 4050.230	BC 1007 HS BC 1008 HS BC 2014 HS однодверный	150 - 300	150 - 1000	30 - 120	■	2 шт.	4050.063
4050.101	BC 1001 HS	100 - 2200	100 - 2200	10 - 100	–	1 шт.	4050.064
4050.107/ 4050.108	BC 1007 HS BC 1008 HS	100 - 2200	100 - 2200	10 - 100	–	1 шт.	4050.065
4050.101	BC 1001 HS	150 - 300	150 - 1000	30 - 120	■	2 шт.	4050.082



Комплект для обработки корпусов

для Perforex BC 1001 HS

Оборудование машины с дверью и пневматическим зажимным приспособлением. С соответствующей опорной поверхностью возможна обработка объемных деталей с макс. глубиной до макс. 1400 мм. Служит для дополнительной обработки неразборных корпусов на центрах обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Поверхность обработки с дверью
- Пневматическое фиксирующее устройство
- Дополнительная опорная поверхность
- Механическая регулировка по глубине

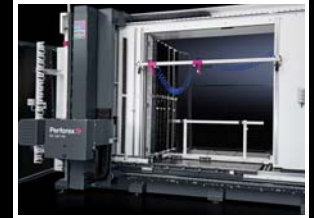
Преимущества:

- С регулировкой глубины
- Использование имеющейся поверхности машины для обработки объемных деталей

Указание:

- Доустановка не возможна

Подходит для арт. №	Размеры объемных деталей (Ш x В x Г) мм	Макс. поверхность объемных деталей (Ш x В) мм	Кол-во	Арт. №
4050.101	1200 x 1400 x 1400	750 x 1400	1 шт.	4050.010



Привод регулировки глубины

для Perforex BC 1007 HS

Приспособление для обработки объемных деталей с электрической регулировкой глубины при часто меняющихся размерах корпуса. Для удобства управления центром обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Регулировка глубины с двигателем вкл. мембранную зажимную систему

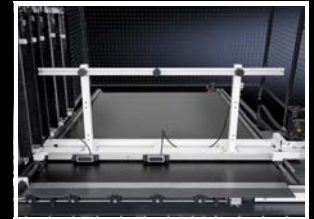
Преимущества:

- Регулировка глубины с двигателем при обработке корпусов
- Эргономические качества
- Эффективное управление

Указание:

- Доустановка не возможна

Подходит для арт. №	Длина мм	Кол-во	Арт. №
4050.107	1600	1 шт.	4050.020



Комплект расширения монтажной высоты

для Perforex BC 1008 HS

Дополнительный комплект для увеличения высоты для центра обработки Perforex BC.

Комплект поставки:

- 3 зажимных блока
- Вкл. крепежный материал

Указание:

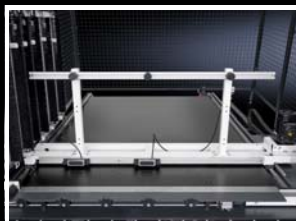
- Доустановка возможна

Подходит для арт. №	Высота мм	Кол-во	Арт. №
4050.108	1700	1 шт.	4050.035



Опции машин

для Perforex



Комплект расширения монтажной глубины

для Perforex BC 1007 HS

Оснащение машины с опорной поверхностью 2000 мм вместо стандартной опорной поверхности 1600 мм у центров обработки Perforex BC.

Исполнение:

- Регулировка глубины с двигателем
- Мембранная зажимная система

Указание:

- Доустановка не возможна
- Условием увеличенной регулировки по глубине является выбор автоматизированной регулировки по глубине

Подходит для арт. №	Длина мм	Кол-во	Арт. №
4050.107	2000	1 шт.	4050.022



Комфортный зажим

для Perforex BC 2014 HS

Система зажимов для удобной фиксации плоских деталей размером от 1700 мм на центрах обработки Perforex BC.

Комплект поставки:

- Зажимной блок
- Вкл. крепежный материал

Указание:

- Возможна установка до 3 зажимных блоков

Подходит для арт. №	Высота закрепляемых плоских деталей (макс.) мм	Кол-во	Арт. №
4050.230	2200	1 шт.	4050.235



Предохранительная крыша

для Perforex LC 3030

Предохранительная крыша для кожуха машины лазерного центра Perforex LC. Необходима при наличии обзора места установки машины сверху, а также находящихся над лазером отражающих предметах, например, светильниках, кабельных трассах и др.

Указание:

- Необходима оценка местоположения сотрудником Rittal для выбора и определения исполнения лазера

Подходит для арт. №	Размеры машины (Ш x В x Г) мм	Кол-во	Арт. №
4050.330	3900 x 1100 x 5400	1 шт.	4050.317

Опции машин

для Perforex

Комплект для нарезания резьбы

для Perforex LC 3030

Опция нарезания резьбы для создания резьбовых отверстий с помощью лазерного центра Perforex LC.

Исполнение:

- Встроенный магазин инструментов на 6 мест
- Держатель инструмента
- Дополнительный приводной блок

Преимущества:

- Возможна обработка проектов с резьбовыми отверстиями
- Быстрая, автоматическая смена функций с лазерной обработки на нарезание резьбы путем использования дополнительной обрабатывающей головки

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Алюминий

Комплект поставки:

- Метчик
- Вкл. зажимные блоки для M3 – M10

Подходит для арт. №	Обрабатываемая высота (макс.) мм	Толщина материала (макс.) мм	Кол-во	Арт. №
4050.330	600	5	1 шт.	4050.318



Центр резки Secarex AC 18



Центр резки Secarex прост в управлении и позволяет быстро, точно и надежно резать кабельные каналы, крышки кабельных каналов и несущие шины. Для проектной маркировки несущих шин и кабельных каналов служит встроенный принтер этикеток. В целом центр резки обеспечивает высокое качество, оптимальный объем резки, малые затраты и общее ускорение процесса.

- Современное решение по управлению: монитор 18,5", промышленный ПК с процессором i3, а также клавиатура с трекболом
- Прямая передача данных из САЕ-систем (EPLAN Pro Panel), производственное программирование Perforex или ручной ввод размеров оператором
- USB-интерфейс

- Удобное управление двумя руками для резки кабельных каналов

- Специальное исполнение: опциональная система поддонов

- Оптимизация резки для нескольких проектов
- Автоматическая регулировка длины упора

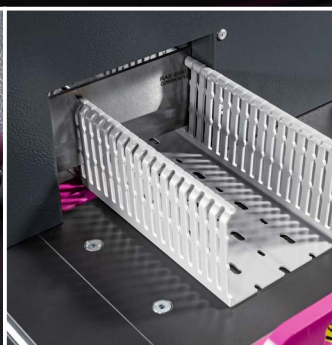


- Пять размеров DIN-рейки в одной кулисе

- Специальное исполнение: опциональная система полок



Резка несущих шин



Резка кабельного канала



Гильотина для резки кабельных каналов MC125, см. страницу 30



Центр резки Secarex AC 18



Полуавтоматическая резка кабельных каналов, крышек кабельных каналов и несущих шин, специально для единичного и мелкосерийного производства. Центр резки Secarex AC 18 опционально оборудуется системой поддонов с левой стороны и/или системой полок с правой стороны установки. Если необходимо обрабатывать несущие шины, не поддерживаемые стандартной кулисой, опционально можно запросить систему для замены (4050.491).

Исполнение:

- Современное решение по управлению с монитором 18,5", промышленным ПК с процессором I3, а также клавиатурой с трекболом

Преимущества:

- Быстрая, точная и надежная работа
- Простые манипуляции
- Удобная и безопасная эксплуатация
- Очень малые затраты благодаря оптимизации резки
- Значительная экономия времени по сравнению с ручной резкой
- Аккуратная резка благодаря высокоэффективному инструменту
- Автоматическое освобождение упора в процессе резки
- Резка контролируется с помощью обзорного окна
- Пять размеров DIN-рейки в одной кулисе

Обрабатываемый материал:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Пластик

Безопасность:

- Безопасное управление двумя руками

Комплект поставки:

- Secarex AC 18
- Принтер этикеток
- Элемент управления

Тип несущих шин:

- С-образные профильные шины 30/15 (согл. EN 60 715)
- DIN-рейки NS 15 (согл. EN 60 715)
- DIN-рейки NS 35/15 (согл. EN 60 715)
- DIN-рейки NS 35/7,5 (согл. EN 60 715)
- DIN-рейки NS 35/7,5 (согл. EN 60 715)
- DIN-рейки NLS-CU 3/10

Указание:

- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4050.418	Стр.
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		4000 x 1610 x 875	
Необходимое пространство (Ш x В x Г) мм		4000 x 1610 x 875	
Номинальная мощность кВт		1,5	
Электрическое подключение В, ~, Гц		230, 1~, 50	
Управляющее напряжение (DC) В		24	
Мин. обрабатываемая ширина кабельного канала мм		15	
Макс. обрабатываемая ширина кабельного канала мм		125	
Макс. обрабатываемая высота кабельного канала мм		100	
Для толщины стенки (макс.) мм		2,5	
Интерфейсы		Подключение к различным CAD-системам Импорт данных из EPLAN Pro Panel Программирование Perforex	
Опции машин		Система поддонов 4050.441 Система полок 4050.442	
Вес кг		400,0	

Комплектующие

Полка для коврика для мыши, поворотная	1 шт.	2383.020	Кат. 35, стр. 834
--	-------	----------	----------------------

Гильотина для резки кабельных каналов MC 125



Для ручной резки кабельных каналов, с регулируемым упором для обрабатываемого материала. Анодированная поверхность с гравированной разметкой по миллиметровой и дюймовой шкале. Безопасная обработка благодаря встроенной защите пальцев. Для монтажа на верстак.

Преимущества:

- Обеспечивает экономичную резку кабельных каналов
- Упрощение резки кабельных каналов по сравнению с отпиливанием вручную

Обрабатываемый материал:

- Пластик

Арт. №	Кол-во	4050.435	Стр.
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		133 x 81 x 28	
Макс. обрабатываемая ширина кабельного канала мм		125	
Макс. толщина стенки обрабатываемого кабельного канала мм		2,5	
Макс. высота подачи мм		28	
Вес кг		15,0	
Комплектующие			
Сменный нож MC 125	1 шт.	4050.436	

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP

Станция для обработки токовых шин стационарная CW 120-S



Устройства серии CW 120S служат для гибки, штамповки и резки токовых шин. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки.

Электрический гидравлический насос

- Служит в качестве привода для продуктов серии CW 120-S

Блок резки токовых шин

- Экономия времени по сравнению с ручной резкой
- Точная маркировка точки резки

Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий

- Простая смена инструмента
- Высокая точность гибки и штамповки
- Независимая обработка токовых шин



Примеры обработки CW 120-S:



Штамповка



Резка токовой шины



Гибка токовой шины

Станция для обработка токовых шин мобильная CW 120-M



Рабочая станция CW 120-M предназначена для гибки, штамповки и резки токовых шин. Резка и гибка просто реализуется при ширине шин до 120 мм и толщине шин до 12 мм. Встроенный прецизионный лазер упрощает процесс резки и гибки. В целом, возможна штамповка круглых отверстий диаметром от 6,6 до 21,5 мм и продольных отверстий с шириной до 18 мм и длиной до 21 мм.

- Встроенная система измерений для всех функций благодаря откидному упору
- Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий
- Встроенный прецизионный лазер
- Блок резки токовых шин
- Встроенный прецизионный лазер
- Внешнее гидравлическое подключение для бесконечно расширяемых возможностей обработки

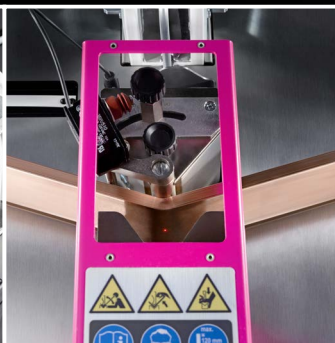


- Удобная настройка высоты области обработки

Примеры обработки CW 120-M:



Гибка токовых шин



Штамповка токовых шин, выдвигная измерительная система



Резка токовых шин с помощью встроенного прецизионного лазера



Создание вырезов в стали и нержавеющей стали (комплектующие: гидравлический шланг и цилиндр, см. страницу 39)

Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S



Матрица Страница 37 **Пуансон** Страница 37 **Комплекующие** Страница 37

Блок гибки и штамповки серии CW 120-S предназначен для гибки и штамповки токовых шин. Возможна штамповка круглых и продолговатых отверстий. Блок гибки и штамповки может быть просто расположен на верстаке.

Исполнение:

- Электрический угловой нож
 - Навеска по длине
 - Гибочная оправка R10
 - Гибочная матрица
 - Лазерная указка (вспомогательный лазер)
- Класс мощности излучения 1

Преимущества:

- Высокая точность гибки и штамповки
- Простая смена инструмента

Обрабатываемый материал:

- Медь
- Алюминий

Указание:

- Плечо изгиба при Z-образном изгибе зависит от толщины материала

Арт. №	Кол-во	4055.700	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		700 x 410 x 461	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		756 x 426 x 461	
Гибка (макс.) мм		120 x 12	
Угол изгиба (макс.) °		90	
Плечо изгиба (мин.) мм		50	
U-образный изгиб (мин.) мм		100	
Z-образный изгиб (мин.) мм		72	
Штамповка (макс.) мм		6,6 x 21,5	
Штамповка/толщина материала (макс.) мм		12	
Штамповка/ширина материала (макс.) мм		120	
Вес кг		60,0	
Дополнительно необходимо			
Электрический гидравлический насос	1 шт.	4055.720	38
Ножной переключатель	1 шт.	4055.712	38

Блок резки токовых шин CW 120-S



Комплектующие Страница 37

Устройство для резки серии CW 120-S предназначено для резки токовых шин. Устройство может быть просто смонтировано на верстаке.

Исполнение:

- Лазерная указка (вспомогательный лазер)
- Класс мощности излучения 1

Преимущества:

- Значительная экономия времени по сравнению с ручной резкой

Обрабатываемый материал:

- Медь
- Алюминий

Арт. №	Кол-во	4055.710	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		335 x 370 x 275	
Размеры установки (Ш x В x Г) мм		283 x 318 x 372	
Резка (макс.) мм		120 x 12	
Вес кг		20,5	
Дополнительно необходимо			
Электрический гидравлический насос	1 шт.	4055.720	38
Ножной переключатель	1 шт.	4055.712	38
Комплектующие			
Опорный ролик	2 шт.	4055.714	39

Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M



Матрица Страница 37 **Пуансон** Страница 37 **Комплекующие** Страница 37

Мобильная станция CW 120-M предназначена для гибки, штамповки и резки токовых шин.

Исполнение:

- Электрический угловой нож
- Гибочная оправка R10
- Гибочная матрица
- Внешнее подключение 230 В
- Выдвигаемые сбоку опоры для длинных шин
- Внешнее гидравлическое подключение для почти всех возможностей обработки
- 4 транспортировочных ролика (2 с фиксатором)
- Выдвижные поддоны
- Встроенный гидравлический насос
- Лазерная указка (вспомогательный лазер)
Класс мощности излучения 1
- Выдвижной упор по длине

Преимущества:

- Высокая точность гибки и штамповки
- Простая смена инструмента
- Гибкое применение на производстве

Обрабатываемый материал:

- Медь
- Алюминий

Комплект поставки:

- Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M
- Ножной переключатель

Указание:

- Плечо изгиба при Z-образном изгибе зависит от толщины материала
- При штамповке возможны продольные отверстия до макс. 21 x 18 мм
- Инструменты для продольных отверстий по запросу
- Возможны технические изменения

Арт. №	Кол-во	4055.800	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		1380 x 1270 x 945	
Опорная поверхность (Ш x Г) мм		811 x 1211	
Рабочая высота мм		974	
Номинальная мощность кВт		2,2	
Электрическое подключение В, Гц		230, 50	
Допустимое рабочее давление (р макс.) бар		700	
Гибка (макс.) мм		120 x 12	
Угол изгиба (макс.) °		90	
Плечо изгиба (мин.) мм		50	
Z-образный изгиб (мин.) мм		72	
Штамповка (макс.) мм		6,6 x 21,5	
Штамповка/толщина материала (макс.) мм		12	
Резка (макс.) мм		120 x 12	
Упор по длине (макс.) мм		1224	
Вес кг		390,0	
Комплекующие			
Гидравлический шланг	1 шт.	4055.807	39
Гидравлический цилиндр	1 шт.	4055.806	39
Пуансон и матрица для продолговатых отверстий	1 шт.	4055.791	38

Комплектующие

для обработки токовых шин CW 120

Пуансон

Пуансон для штамповки круглых отверстий в токовых шинах.

Обрабатываемый материал:

- Медь

Резьба	Диаметр мм	Толщина материала (макс.) мм	Кол-во	Арт. №
M6	6,6	5	1 шт.	4055.740
M8	9	6	1 шт.	4055.741
M8	9,5	6	1 шт.	4055.742
M10	11	12	1 шт.	4055.743
M10	11,5	12	1 шт.	4055.744
M12	13,5	12	1 шт.	4055.745
M12	14	12	1 шт.	4055.746
M16	17,5	12	1 шт.	4055.747
M16	18	12	1 шт.	4055.748
M20	21	12	1 шт.	4055.749
M20	21,5	12	1 шт.	4055.750

! Дополнительно необходимо:

- Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S, см. страницу 34
- Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M см. страницу 36
- Матрица, см. страницу 37



Матрица

Матрицы следует использовать в комбинации с соответствующим пуансоном. С помощью них имеется возможность штамповки круглых отверстий в токовых шинах.

Обрабатываемый материал:

- Медь

Диаметр мм	Толщина материала (макс.) мм	Кол-во	Арт. №
6,6	5	1 шт.	4055.770
9	6	1 шт.	4055.771
9,5	6	1 шт.	4055.772
11	12	1 шт.	4055.773
11,5	12	1 шт.	4055.774
13,5	12	1 шт.	4055.775
14	12	1 шт.	4055.776
17,5	12	1 шт.	4055.777
18	12	1 шт.	4055.778
21	12	1 шт.	4055.779
21,5	12	1 шт.	4055.780

! Дополнительно необходимо:

- Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S, см. страницу 34
- Матрица, см. страницу 37
- Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M, см. страницу 36



Комплектующие

для обработки токовых шин CW 120



Пуансон и матрица для продолговатых отверстий

Для создания продолговатых вырезов размерами макс. 21 x 18 мм в токовых шинах.

Обрабатываемый материал:

- Медь

Комплект поставки:

- Пуансон и матрица для продолговатых вырезов

Указание:

- Инструменты для продолговатых вырезов по запросу.

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4055.791

! Дополнительно необходимо:

- Блок гибки токовых шин и штамповки отверстий CW 120-S, см. страницу 34
- Станция для обработки токовых шин мобильная CW 120-M, см. страницу 34



Электрический гидравлический насос

Электрический гидравлический насос служит в качестве привода для продуктов серии CW 120-S.

Тип масла	HLP 32
Мощность подачи (макс.) л/мин	1,1
Объем заполнения л	3,2
Рабочий объем л	2,2
Допустимое рабочее давление (р макс.) бар	700
Размеры машины (Ш x В x Г) мм	400 x 325 x 335
Необходимое пространство (Ш x В x Г) мм	402 x 342 x 397
Электрическое подключение В, Гц	230, 50
Номинальная мощность кВт	1,3
Номинальный ток А	5,65
Кол-во	1 шт.
Арт. №	4055.720



Ножной переключатель

Ножной переключатель с кабелем подключения для использования с устройствами серии CW 120-S для обработки токовых шин.

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4055.712

Комплектующие

для обработки токовых шин CW 120

Гидравлический цилиндр

Усилие штамповки т	Кол-во	Арт. №
11	1 шт.	4055.806

Гидравлический цилиндр используется для штамповки отверстий в листовой и нержавеющей стали. Его можно использовать только с гидравлическим насосом или CW 120-M.

! **Дополнительно необходимо:**

– Гидравлический шланг, см. страницу 39

Исполнение:

– С быстродействующим запором

Преимущества:

- Гибкое применение на производстве
- Эргономические качества
- Обеспечивает проделывание вырезов без усилий

Обрабатываемый материал:

- Листовая сталь
- Нержавеющая сталь



Гидравлический шланг

Длина м	Кол-во	Арт. №
3	1 шт.	4055.807

Гидравлический шланг AS в комбинации с гидравлическим цилиндром AS позволяет производить штамповку круглых, квадратных и прямоугольных вырезов в листовой и нержавеющей стали. Его можно использовать только с гидравлическим насосом или CW 120-M.

Исполнение:

– С двойными стенками



Опорный ролик

для токовых шин

Опорный ролик для удобства работы при резке токовых шин.

Кол-во	Арт. №
2 шт.	4055.714



Центр для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS



Центр для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS использует данные из EPLAN Pro Panel или сконфигурированные вручную XML-форматы. При обработке несущие шины из буферного накопителя автоматически измеряются и режутся, а затем маркируются с помощью игольчатой гравировки для сдачи в эксплуатацию и проектирования. На следующем рабочем этапе необходимые клеммы либо сразу монтируются на клеммную рейку, либо опционально маркируются с помощью лазерной маркировки перед установкой на рейку. Готовая клеммная рейка выдается с помощью сортировочного блока из машины и может быть удалена.

- Универсальный импорт данных из EPLAN Pro Panel и из формата XML
- Возможность установки до 80 магазино-мест
- До 800 клемм в час (без маркировки)
- Автоматическая подача несущих шин
- Функция гравировки для контроля
- Маркировка с помощью лазерной системы



Блок для сортировки и накопитель для обрабатываемых клеммных реек



Магазины и держатель магазинов для рядных клемм



Автоматическая комплектация клеммных реек

Центр для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS



Автомат для комплектации клеммных реек Athex TC 80 CS использует данные из Eplan Pro Panel или сконфигурированные вручную XML-форматы. При обработке несущие шины из буферного накопителя автоматически измеряются и режутся, а затем маркируются с помощью игольчатой гравировки для сдачи в эксплуатацию и проектирования. На следующем рабочем этапе необходимые клеммы либо сразу монтируются на клеммную рейку, либо опционально маркируются с помощью лазерной маркировки перед установкой на рейку. Готовая клеммная рейка выдается с помощью сортировочного блока из машины и может быть удалена.

Исполнение:

- Измерительное приспособление для резки шин
- Автоматическая резка несущих шин NS 35/15 и NS 35/7,5 (согл. EN 60 715)
- Система матричной маркировки нижней стороны шин
- Хранилище для сортировки и накопления для обрабатываемых клеммных реек

Преимущества:

- Оптимальный доступ ко всей рабочей области
- Постоянное качество благодаря автоматизированному процессу
- Простые возможности по расширению имеющегося набора клемм
- Наилучшая оптимизация резки благодаря автоматическому измерению остатков шин

Технические характеристики:

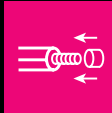
- Расход сжатого воздуха ок. 60 л/мин (при полной нагрузке), эффективный: 10 л/мин

Указание:

- Опциональная установка до 80 магазино-мест
- Возможно индивидуальное исполнение магазинов клемм. Проектная разработка используемых Вами клемм должна быть выполнена заранее.

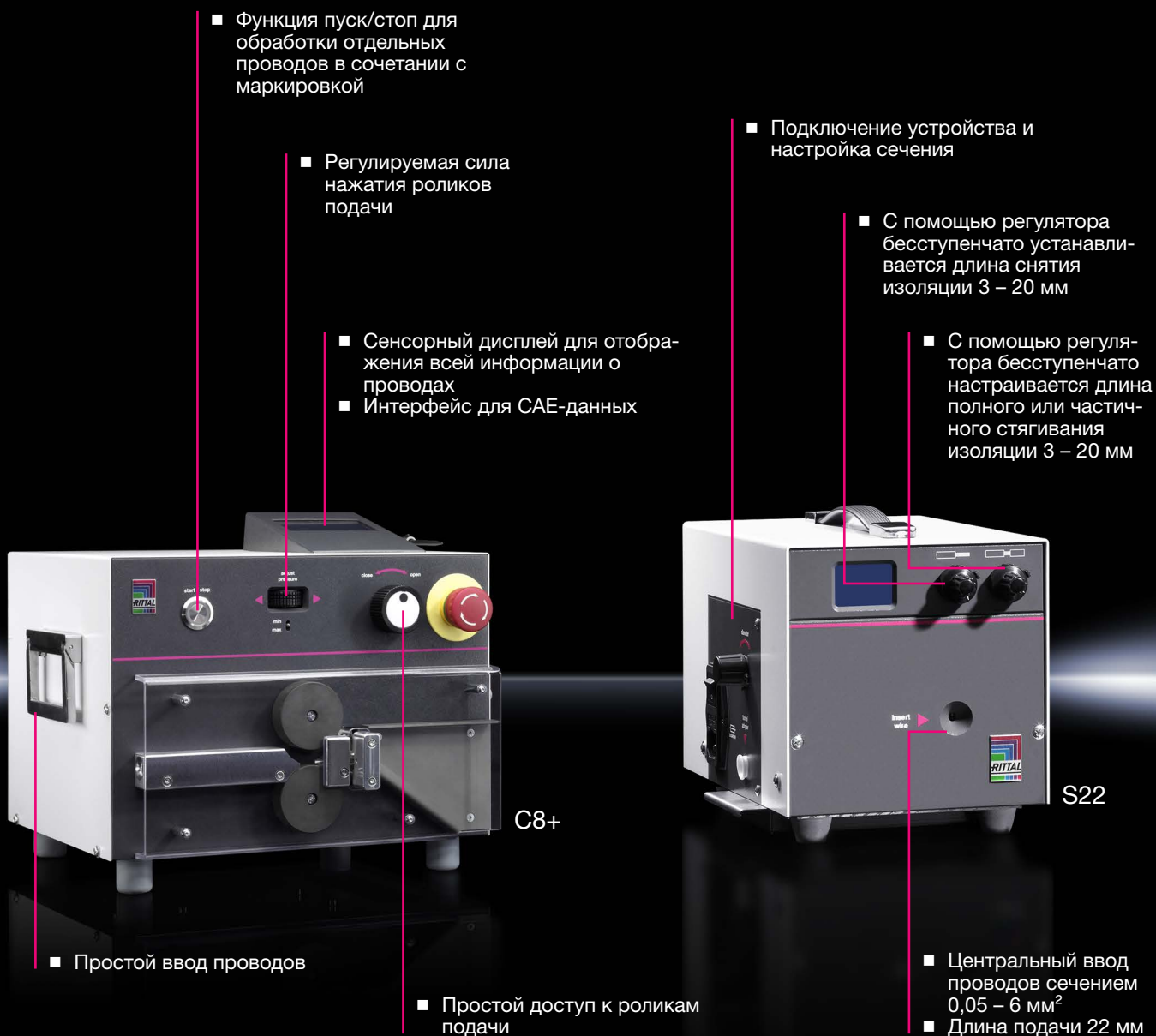
Арт. №	Кол-во	4050.505	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		6266 x 2354 x 3138	
Номинальная мощность кВт		11	
Подключение сжатого воздуха бар		6	
Тип несущих шин		DIN 35	
Емкость магазина шин		28	
Вид маркировки шин		Гравировка	
Резка шин мм		100 - 1200	
Количество уровней		5	
Количество магазинов на уровень		8	
Ширина обрабатываемых клемм мм		40 - 110	
Высота обрабатываемых клемм мм		28 - 80	
Толщина обрабатываемых клемм мм		3,5 - 20	
Длина обрабатываемых несущих шин мм		230 - 3000	
Интерфейсы		Импорт данных из EPLAN Pro Panel RJ45 Импорт данных из форматов XML	
Вес кг		3000,0	
Комплектующие			
Магазин	1 шт.	4050.520	
Держатель магазина	1 шт.	4050.522	
Система лазерной маркировки	1 шт.	4050.524	
Поворотное приспособление	1 шт.	4050.526	
Сканер	1 шт.	4050.528	
2D ПО для сканера	1 шт.	4050.530	

Полуавтоматы для резки проводов C8+ и снятия изоляции S22



Полуавтомат для резки проводов C8+ служит для отрезки проводов диаметром до 8 мм или сечением до 10 мм² до определенной длины и обеспечивает эффективность рабочего процесса. Управление, документирование и передача команд на автомат для резки C8+ может производиться через USB-интерфейс с ПК или с помощью интерфейса для САЕ-данных (EPLAN Pro Panel). Таким образом, автомат C8+ дополнительно может поддерживать процесс маркировки, путем отображения на дисплее информации о начальной и конечной точках подключения.

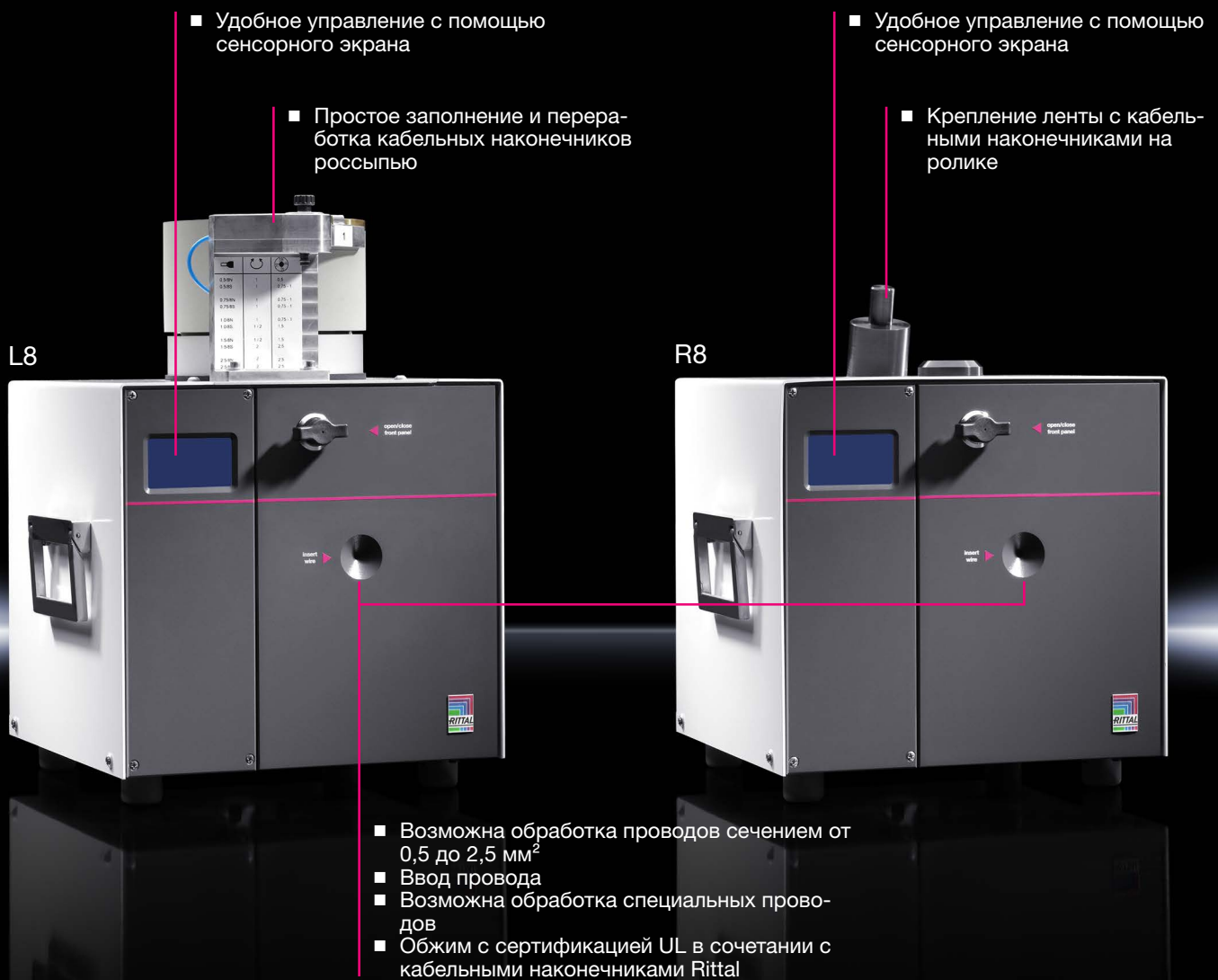
Полуавтомат для снятия изоляции S22 имеет электрический привод. Благодаря этому гарантируется аккуратное и бережное снятие изоляции с ваших проводов.



Полуавтоматы для снятия изоляции и обжима L8 и R8



Полуавтоматы для снятия изоляции и обжима с электропневматическим приводом, которые гарантируют надежную и последовательную установку кабельных наконечников. Особое преимущество электропневматических полуавтоматов для обжима заключается в автоматическом распознавании сечения провода и обработке кабельных наконечников. Смена инструмента не требуется. Благодаря бесступенчатой настройке ножа и высокого усилия пневматического обжимного блока возможна обработка всех распространенных проводов и специальных наконечников (AWG) в диапазоне от 0,5 до 2,5 мм² (AWG 20 – 14) при длине обжима 8 мм. Благодаря встроенному счетчику штук в день у Вас всегда будет контроль над производительностью.



Полуавтоматы для снятия изоляции и обжима RC и R8 E



Полуавтомат для снятия изоляции и обжима с электропневматическим приводом RC подходит для обработки описанных ниже кабельных наконечников с длиной 8 мм и 10 мм. Смена кабельных наконечников для различных сечений не требуется благодаря креплению для 5 лент. Автомат для обжима R8 E служит для обработки изолированных кабельных наконечников и стандартных ПВХ-проводов в диапазоне сечений 0,5 – 2,5 мм² (AWG 20 – 14) при длине обжима 8 мм. Для гибкого применения на производстве необходимо лишь электрическое подключение. Оба полуавтомата в сочетании с кабельными наконечниками Rittal гарантируют сертифицированный UL обжим.



Указание:
Показанные кабельные наконечники не входят в комплект поставки.

Полуавтомат для резки проводов C8+



Полуавтомат для отрезки проводов до индивидуально настраиваемого размера.

Исполнение:

- С панелью управления
- Функция Stop & Go

Преимущества:

- Удобная эксплуатация
- Простой ввод проводов
- Простой доступ к роликам подачи
- Совместимость с ПК
- Возможна резка с интерфейсом с CAE-данными
- Поддержка процесса маркировки проводов путем отображения места подключения на дисплее
- Простая передача проектов и запросов на автомат для резки C8+

Технические характеристики:

- Отдельный провод тонкопроволочный 0,08 - 10 мм² (AWG 28 - 14)
- Отдельный провод однопроволочный 0,08 - 2,5 мм² (AWG 28 - 8)
- Для длины провода 1 - 99999 мм
- Скорость подачи 0 - 1,5 м/с
- Регулируемая сила нажатия роликов подачи
- Привод постоянного тока
- Длина подачи 27 мм (1,06 дюйма)

Комплект поставки:

- Полуавтомат для резки проводов C8+
- Кабель подключения со штекером
- Подключение CAE-данных
- Установочный CD

Арт. №	Кол-во	4050.455	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		380 x 470 x 360	
Тактовое время с		< 2	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1~, 50	
Кажущаяся мощность ВА		240	
Интерфейсы		Eplan Pro Panel CAE-данные	
Вес кг		20,0	
Комплектующие			
Держатель для подачи проводов	1 шт.	4050.463	51

Полуавтомат для снятия изоляции S22



Полуавтомат для снятия изоляции с проводов в различном диапазоне сечений.

Исполнение:

- Сенсорный дисплей
- Встроенный счетчик общего количества штук
- Встроенный счетчик количества штук в день
- Бесступенчатая настройка длины снятия изоляции

Преимущества:

- Простая регулировка сечения
- Простой ввод проводов
- Удобная эксплуатация

Технические характеристики:

- С электроприводом
- Диапазон снятия изоляции 0,05 - 6 мм² (AWG 30 - 10)
- Длина снятия изоляции 3 - 20 мм (0,12 - 0,79 дюймов)
- Длина стягивания 3 - 20 мм (0,12 - 0,79 дюймов)
- Длина подачи 22 мм (0,87 дюйма)

Комплект поставки:

- Полуавтомат для снятия изоляции S22
- Устройство для ввода тонких проводов
- Сменный нож

Арт. №	Кол-во	4050.451	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		190 x 190 x 295	
Тактовое время с		0,5	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1~, 50/60	
Кажущаяся мощность ВА		70	
Вес кг		7,5	

Полуавтомат для обжима L8



Кабельные наконечники Страница 80

Полуавтомат для снятия изоляции и обжима с электропневматическим приводом для кабельных наконечников россыпью.

Исполнение:

- Сенсорный дисплей

Преимущества:

- Простое управление
- Надежная и быстрая обработка изолированных кабельных наконечников
- Сокращение времени настройки благодаря автоматической смене инструмента
- Возможна обработка специальных проводов
- Простая и последовательная комплектация
- Автоматическое распознавание сечения

Технические характеристики:

- Диапазон обжима 0,5 - 2,5 мм² (AWG 20/14)
- Длина обжима 8 мм (0,31 дюйма)
- Длина подачи 35 мм (1,378 дюйма)
- Возможна обработка кабельных наконечников с изоляцией нестандартных размеров

Комплект поставки:

- Полуавтомат для обжима L8
- 1 подающий барабан 0,5 - 1,5 мм²
- 1 подающий барабан 1,5 - 2,5 мм²

Указание:

- Стандартная форма обжима трапециевидальная, прочие по запросу

Арт. №	Кол-во	4050.452	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		390 x 460 x 330	
Тактовое время с		1,5	
Обжим		Трапециевидальный	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1-, 50/60	
Кажущаяся мощность ВА		110	
Подключение сжатого воздуха бар		5,5	
Вес кг		31,0	
Комплектующие			
Подающий барабан		см. страницу	51
Кабельный наконечник		см. страницу	80

Полуавтомат для обжима R8



Кабельные наконечники Страница 80

Полуавтомат для снятия изоляции и обжима с электропневматическим приводом для кабельных наконечников на ленте.

Исполнение:

- Сенсорный дисплей

Преимущества:

- Простое управление
- Надежная и быстрая обработка изолированных кабельных наконечников
- Сокращение времени настройки благодаря автоматической смене инструмента
- Простая настройка блока снятия изоляции
- Простая и последовательная комплектация
- Автоматическое распознавание сечения
- Возможна обработка специальных проводов

Технические характеристики:

- Диапазон обжима 0,5 - 2,5 мм² (AWG 20/14)
- Длина обжима 8 мм (0,31 дюйма)
- Длина подачи 35 мм (1,378 дюйма)
- Возможна обработка кабельных наконечников с изоляцией нестандартных размеров

Указание:

- Стандартная форма обжима трапециевидальная, прочие по запросу

Арт. №	Кол-во	4050.453	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		390 x 430 x 330	
Тактовое время с		1,5	
Обжим		Трапециевидальный	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1~, 50/60	
Кажущаяся мощность ВА		25	
Подключение сжатого воздуха бар		5,5	
Вес кг		23,0	
Комплектующие			
Кабельный наконечник		см. страницу	80

Полуавтомат для обжима R8 E



Кабельные наконечники Страница 80

Полуавтомат для снятия изоляции и обжима с электрическим приводом для кабельных наконечников на ленте.

Исполнение:

- Сенсорный дисплей

Преимущества:

- Простое управление
- Последовательная регулировка
- Гибкое применение на производстве
- Быстрая замена расходных материалов

Технические характеристики:

- Диапазон обжима 0,5 - 2,5 мм² (AWG 20/14)
- Длина обжима 8 мм (0,31 дюйма)
- Длина подачи 40 мм (1,57 дюйма)

Указание:

- Стандартная форма обжима трапециевидальная, прочие по запросу

Арт. №	Кол-во	4050.454	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		288 x 230 x 345	
Тактовое время с		1,8	
Обжим		Трапециевидальный	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1~, 50/60	
Кажущаяся мощность ВА		100	
Вес кг		16,0	
Комплектующие			
Кабельный наконечник		см. страницу	80

Полуавтомат для обжима RC



Кабельные наконечники Страница 80

Электропневматический полуавтомат для обжима с 5-секционным магазином для обработки изолированных кабельных наконечников на ленте.

Исполнение:

- Сенсорный дисплей
- Выбор сечения провода с помощью сенсорного экрана
- Несущий элемент комплектуется макс. 23 000 кабельными наконечниками

Преимущества:

- Простое управление
- Надежная и быстрая обработка изолированных кабельных наконечников
- Сокращение времени настройки благодаря автоматической смене инструмента
- Простая и последовательная комплектация
- Не требуется смены кабельных наконечников благодаря комплектации 5 видами наконечников

Технические характеристики:

- Диапазон обжима 0,5 - 2,5 мм² (AWG 20/14)
- Длина обжима 8 и 10 мм
- Длина подачи 27 мм (1,06 дюйма)

Указание:

- Стандартная форма обжима трапециевидная, прочие по запросу

Арт. №	Кол-во	4050.456	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		335 x 565 x 485	
Тактовое время с		< 2	
Обжим		Трапециевидный	
Электрическое подключение В, ~, Гц		100 - 240, 1~, 50/60	
Кажущаяся мощность ВА		16	
Подключение сжатого воздуха бар		5,5	
Вес кг		22,0	
Комплектующие			
Кабельный наконечник		см. страницу	80

Комплектующие

для автоматов для обработки проводов

Подающий барабан

для полуавтомата для обжима L8

Накопитель для кабельных наконечников россыпью.

Преимущества:

- Быстрая и бережная подача кабельных наконечников

Подходит для арт. №	Применение	Кол-во	Арт. №
4050.452	Для кабельных наконечников россыпью сечением 0,5 - 1,0 мм ²	1 шт.	4050.467
4050.452	Для кабельных наконечников россыпью сечением 1,5 - 2,5 мм ²	1 шт.	4050.468



Держатель для подачи проводов

для полуавтомата для резки

Роликовое приспособление для подачи проводов. Подходит для кабеля на катушках или в коробках.

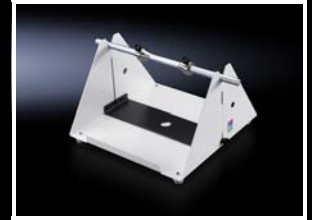
Преимущества:

- Удобный отвод и намотка кабелей и проводов

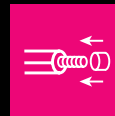
Технические характеристики:

- Диаметр катушки кабеля ≤ 300 мм (≤ 11,8 дюймов)
- Ширина катушки кабеля ≤ 200 мм (≤ 7,9 дюймов)
- Монтажный конус 15 - 23 мм (0,59 - 0,91 дюйма)
- Размеры коробки 240 x 250 x 150 мм (9,45 x 9,84 x 5,9 дюймов)

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4050.463



Автомат для обработки проводов Wire Terminal WT



С помощью компактных автоматов Wire Terminal 24 или 36 Вы можете экономично и эффективно обрабатывать Ваши провода. Возможна обработка до 36 различных проводов сечением от 0,5 мм² до 2,5 мм² в полностью автоматическом режиме. С помощью опциональной системы маркировки Вы можете маркировать провода черным или белым цветом, а затем с помощью системы упорядочивания, вмещающей до 1300 обработанных проводов, передавать их на последующие этапы процесса. Все данные продукта могут быть считаны с помощью интерфейсов и использованы в работе. Также возможно ручное создание кабельных журналов.



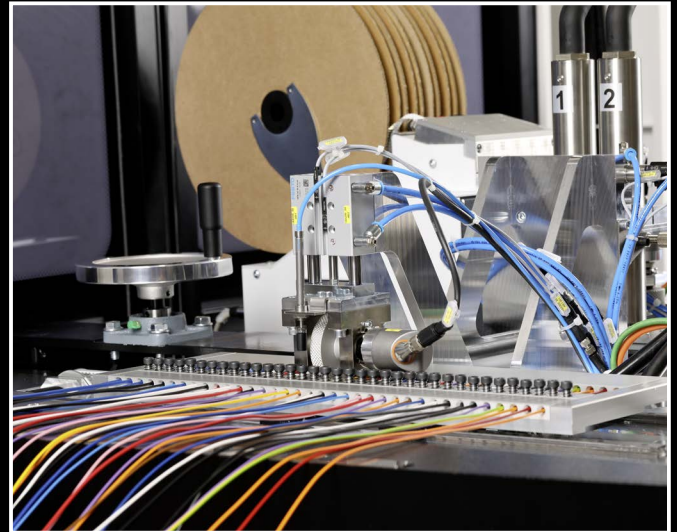
- Встроенный сенсорный дисплей для обработки данных

- Принтер для маркировки проводов



Хранение проводов

Модульное и компактное хранилище и система подачи проводов для Wire Terminal. По шесть ящиков для проводов компактно расположены на шести ярусах. В зависимости от количества используемых проводов автомат может быть дополнительно оснащен тремя хранилищами проводов (в центре, слева, справа) с 12 отделениями в каждом (выбор см. таблицу на странице 55).



24 или 36 проводов

Wire Terminal может быть оснащен направляющими на 24 или 36 проводов. Подача проводов производится с помощью 24-/36-кратного подающего магазина. Он регулируется по горизонтали и приводится в действие с помощью электропривода. Фиксация проводов производится пружинными зажимами, которые пневматически разжимаются при подаче провода.



Маркировка и обработка проводов

Чтобы оптимально разместить наименование начальной и конечной точек подключения, Wire Terminal может быть оснащен системами маркировки черным, белым или обоими цветами. Возможна интеграция нескольких полуавтоматов для снятия изоляции и обжима с помощью опционального подъемника.



Выбор магазинов проводов

Готовые провода сортируются в зависимости от задачи с помощью блока выемки по макс. 13 направляющим, расположенными в магазине проводов. Расположение направляющих в магазине по горизонтали производится с помощью линии подачи с электроприводом и контрольными концевыми выключателями.

Автомат для обработки проводов Wire Terminal WT



С помощью нового компактного автомата для обработки проводов Wire Terminal WT возможна полностью автоматическая обработка 36 различных проводов сечением от 0,5 мм² до 2,5 мм² без ручного вмешательства.

Исполнение:

- Для автоматической обработки списков обработки проводов
- Опционально можно управлять 24 или 36 проводами
- В зависимости от количества проводов необходимо выбрать соответствующее хранилище проводов
- Для применения нескольких автоматов для обжима для различных сечений машина может быть выполнена с опцией лифта
- Без опции лифта идеально подходит автомат для снятия изоляции и обжима RC
- Оборудование машины имеет систему из 13 отделений с магазинами для проводов

Преимущества:

- Ускорение процессов путем полностью автоматической обработки проводов и приемки
- Комплексное объединение инструментов E-CAD вплоть до процесса производства
- Производственный процесс обработки кабеля ускоряется в 8 раз
- Постоянно высокое качество
- Время амортизации 2,5 года при 300 шкафов в год
- Готовые провода из системы упорядочивания могут быть использованы на следующем этапе процесса прокладки проводов с использованием инструмента "Smart Wiring" компании Eplan.

Комплект поставки:

- Каркас и корпус машины
- Встроенный дисплей
- Система зажимов для проводов
- Модуль для резки проводов
- Крепление для блока маркировки проводов
- Поворотный круг и подача провода
- 26 магазинов проводов по требованию
- Принтер для маркировки проводов

Обрабатываемый материал:

- Тонкопроволочные медные провода согл. DIN VDE 0295 класс 5

Указание:

- По вопросам индивидуального оборудования машины обращайтесь к Вашему консультанту Rittal.

Автомат для обработки проводов Wire Terminal WT

Арт. №	Кол-во	4051.024	4051.036	Стр.
Размеры машины (Ш x В x Г) мм		1950 x 2220 x 1800	1950 x 2220 x 1800	
Поверхность установки вкл. 2 хранилища для проводов (Ш x В x Г)		1950 x 2250 x 4000	1950 x 2250 x 4000	
Поверхность установки вкл. 3 хранилища для проводов (Ш x В x Г)		3610 x 2250 x 4000	3610 x 2250 x 4000	
Проводов в час ок.		240	240	
Подключение сжатого воздуха бар		6	6	
Потребляемая мощность кВт ок.		1	1	
Электрическое подключение В, ~, Гц		400, 3~, 50	400, 3~, 50	
Частота Гц		50	50	
Управляющее напряжение В (DC)		24	24	
Вес Wire Terminal кг		1100	1100	
Вес хранилища проводов неуккомплектованного кг		130	130	
Интерфейсы Eplan		Pro Panel Smart Wiring	Pro Panel Smart Wiring	
Предохранительные устройства		Внутреннее пространство машины полностью закрыто. Пространство машины имеет доступ с 4 сторон, которое контролируется бесконтактными концевыми выключателями двухстворчатых дверей.		

Дополнительно необходимо

Полуавтомат для обжима R8-I	1 шт.	4051.021	4051.021	
Полуавтомат для обжима RC-I	1 шт.	4051.020	4051.020	
Кабельный наконечник	1 шт.	см. страницу	см. страницу	80
Хранилище проводов для WT, центральный блок	1 шт.	4051.026	4051.026	
Хранилище проводов для WT, доп. модуль левый	1 шт.	4051.027	4051.027	
Хранилище проводов для WT, доп. модуль правый	1 шт.	4051.028	4051.028	

Опции машины

Опция лифта	1 шт.	4051.025	4051.025	
Опциональный принтер черный	1 шт.	4051.029	4051.029	
Опциональный принтер белый	1 шт.	4051.030	4051.030	
Магазин для проводов 0,5 мм ²	1 шт.	4051.040	4051.040	
Магазин для проводов 0,75 мм ²	1 шт.	4051.041	4051.041	
Магазин для проводов 1,0 мм ²	1 шт.	4051.042	4051.042	
Магазин для проводов 1,5 мм ²	1 шт.	4051.043	4051.043	
Магазин для проводов 2,5 мм ²	1 шт.	4051.044	4051.044	

Монтажные столы и тележка для хранения и транспортировки LT 1000



Всегда, когда речь идет об "автоматизации и рационализации" при производстве распределительных шкафов (обработка, монтаж, прокладка проводов, тестирование) у нас есть правильное и эргономичное решение для Вас. Наши монтажные столы представляют собой передвижные, наклоняемые и регулируемые по высоте столы для обработки монтажных панелей и корпусов. Все типы обеспечивают простую и удобную фиксацию монтажных панелей с помощью зажимов, не подключаются к сети и при "неиспользовании" занимают минимум места. Для простой логистики плоских деталей мы предлагаем тележку для хранения и транспортировки LT 1000.

- Регулировка наклона и высоты для эргономичных, эффективных и быстрых монтажа, прокладки проводов и тестирования монтажных панелей или корпусов в сборе

- Доступны различные варианты адаптации:
- Расширение до 1900 мм
 - Оснастка для прокладки проводов
 - Держатель мотков проводов
- Прочие возможности со страницы 58

- Индивидуальная адаптация благодаря элементам с регулировкой высоты



- Простое перемещение благодаря четырем роликам с фиксаторами



- Восемь широких отсеков для простого складирования и транспортировки плоских деталей

- Простая транспортировка благодаря роликам

Функциональный стол



Функциональный стол имеет множество достоинств. При транспортировке необходимых материалов и инструментов, при монтаже или вводе в эксплуатацию функциональный стол отлично подходит для монтажников и сервисного персонала. Складная система поддается транспортировке и благодаря компактным размерам может удобно перевозиться легковым автомобилем.



Компактно складывается для транспортировки



Монтажный стол



Комплектующие Страница 59

Монтажные столы представляют собой передвижные, наклоняемые и регулируемые по высоте столы для обработки монтажных панелей и корпусов.

Преимущества:

- Обеспечивает эргономичную и комфортную работу
- Индивидуально размещается на производстве, так как не зависит от сети питания
- Минимальное занимаемое место при неиспользовании
- Простое перемещение благодаря четырем роликам с фиксаторами

- Удобная фиксация монтажных панелей с помощью быстродействующего фиксатора

Технические характеристики:

- Регулировка наклона ок. 0 – 80°

Комплект поставки:

- Монтажный стол
- 1 компл. зажимной блок нижний
- 1 компл. зажимной блок верхний

Указание:

- С расширением монтажного стола возможно увеличение обрабатываемой поверхности до 1900 x 1900 мм.

Арт. №	Кол-во	4050.150	4050.200	4050.300	Стр.
Исполнение		150 MN (ручная регулировка наклона)	200 EN (электрическая регулировка наклона)	300 ENH (электрическая регулировка наклона и высоты)	
Размеры (Ш x Г) мм		1400 x 1250	1400 x 1250	1400 x 1250	
Комплект поставки продукта		–	Зарядное устройство Аккумулятор	Зарядное устройство Аккумулятор	
Размеры опорной поверхности (Ш x В) мин. мм		1110 x 1230	1110 x 1230	1110 x 1230	
Размеры опорной поверхности (Ш x В) макс. мм		1110 x 1900	1110 x 1900	1110 x 1900	
Нагрузочная способность кг		150	200	300	
Рабочая высота (мин./макс.) см		100 / 100	90 / 90	80 / 110	
Вес кг		138,0	148,0	250,0	

Комплектующие

Арт. №	Кол-во	4050.150	4050.200	4050.300	Стр.
Расширение	1 шт.	4050.210	4050.210	4050.210	59
Набор для крепления корпуса	1 шт.	4050.211	4050.211	4050.211	59
Держатель проводов	1 шт.	4050.212	4050.212	4050.212	59
Зажимной блок		см. страницу	см. страницу	см. страницу	59
Держатель мотков провода	1 шт.	4050.216	4050.216	4050.216	60
Винтовой адаптер	1 шт.	4050.218	4050.218	4050.218	60
Набор держателей	1 шт.	4050.221	4050.221	4050.221	61
Роликовая дорожка	1 шт.	–	–	4050.220	60
Сменный аккумулятор	1 шт.	–	4050.217	4050.217	60
Блок питания	1 шт.	–	4050.219	4050.219	61
Адаптер подключения	1 шт.	–	4050.222	4050.222	61

Комплектующие

для монтажного стола

Расширение

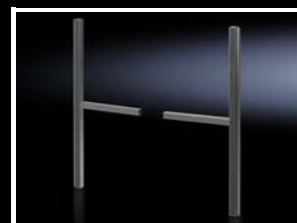
для монтажного стола

Для расширения монтажных столов 150 MN, 200 EN, 300 ENH до максимальной ширины 1900 мм.

Комплект поставки:

- Расширение
- Вкл. крепежный материал

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.150/4050.200/ 4050.300	1 шт.	4050.210



Набор для крепления корпуса

для монтажного стола

Для надежного крепления корпуса, например, АЕ на монтажном столе 150 MN, 200 EN, 300 ENH.

Комплект поставки:

- 1 комплект = 2 шт.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.150/4050.200/ 4050.300	1 шт.	4050.211



Держатель проводов

для монтажного стола

Для удобной прокладки проводов на монтажном столе 150 MN, 200 EN, 300 ENH.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.150/4050.200/ 4050.300	1 шт.	4050.212



Зажимной блок

для монтажного стола

Для надежного крепления монтажной панели на монтажных столах 150 MN, 200 EN, 300 ENH.

Подходит для арт. №	Для	Исполнение	Комплект поставки продукта	Кол-во	Арт. №
4050.150/ 4050.200/ 4050.300	монтажной панели VX/TS/SE	верхний	1 компл. зажимной блок верхний	1 шт.	4050.213
4050.150/ 4050.200/ 4050.300	монтажной панели VX/TS/SE	нижний	1 компл. зажимной блок нижний	1 шт.	4050.214



Комплектующие

для монтажного стола



Держатель мотков провода для монтажного стола

Для крепления мотков или катушек проводов на монтажных столах 150 MN, 200 EN и 300 ENH.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.150/4050.200/ 4050.300	1 шт.	4050.216



Сменный аккумулятор для монтажного стола

Аккумулятор для электрической регулировки наклона/высоты у монтажного стола 200 EN, 300 ENH.

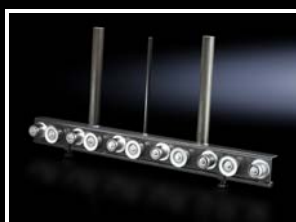
Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.200/4050.300	1 шт.	4050.217



Винтовой адаптер для шпинделя

Для управление шпиндельным приводом монтажного стола с помощью шуруповерта. Подходит для монтажного стола 150 MN.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.150	1 шт.	4050.218



Роликовая дорожка для монтажного стола

Для установки монтажной панели в распределительный шкаф сбоку. Подходит для монтажного стола 300 ENH.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.300	1 шт.	4050.220

Комплектующие

для монтажного стола

Набор держателей

для монтажного стола

Для надежного крепления монтажной панели на монтажных столах 150 MN, 200 EN и 300 ENH.

Комплект поставки:

- 4 заглушки
- 12 ручек
- 2 держателя
- 16 подкладных шайб
- 12 скользящих гаек

Подходит для арт. №	Для	Кол-во	Арт. №
4050.150/ 4050.200/ 4050.300	монтажной панели АЕ	1 шт.	4050.221



Блок питания

для монтажного стола

Блок питания для зарядного устройства для монтажного стола 200 EN и 300 ENH.

Подходит для арт. №	Подходит для ном. рабочего напряжения	Кол-во	Арт. №
4050.200/ 4050.300	110 В	1 шт.	4050.219

! Дополнительно необходимо:

- Адаптер подключения, см. страницу 61



Адаптер подключения

для блока питания

Адаптерный штекер блока питания для монтажных столов 200 EN и 300 ENH.

Исполнение:

- США, Канада, Латинская и Южная Америка, Япония

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4050.200/4050.300	1 шт.	4050.222

! Дополнительно необходимо:

- Блок питания, см. страницу 61



Тележка для хранения и транспортировки LT 1000



Тележка для хранения и транспортировки LT 1000 служит для хранения и приемки, а также простого обращения с плоскими деталями, например, монтажными панелями, дверями шкафов, боковыми и задними стенками.

Исполнение:

- 2 гребенки с 8 отделениями, расстояние между штангами 100 мм

Преимущества:

- Индивидуальная адаптация благодаря элементам с регулировкой высоты
- Удобное складирование и транспортировка плоских деталей
- Удобная транспортировка с помощью промышленных роликов

- Штанги с порошковым покрытием защищают такие детали, как двери, боковые стенки и др. от царапин и повреждений

Материал:

- Панель основания: пластик
- Штанги: сталь, порошковое покрытие

Арт. №	Кол-во	4050.000	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		1000 x 1500 x 1000	
Нагрузочная способность кг		500	
Вес кг		122,0	

Функциональный стол



При транспортировке необходимых материалов и инструментов, при монтаже или вводе в эксплуатацию функциональный стол отлично подходит для монтажников и сервисного персонала.

Преимущества:

- Поверхность стола подходит для компьютерной мыши
- Благодаря простому механизму легко трансформируется из транспортировочного состояния в рабочее
- Высокая устойчивость и прочное исполнение

Материал:

- Функциональный стол: нержавеющая сталь 1.4301 (AISI 304)
- Рабочая поверхность: пластиковые покрытие
- Опорная поверхность: полиэстеровая ткань, с покрытием из ПВХ

Нагрузочная способность:

- Тележка с мешком (макс. 20 кг)
- Стол (макс. 30 кг)
- Складной стул (макс. 100 кг)

Комплект поставки:

- Функциональный стол
- Складной стул

Арт. №	Кол-во	4050.130	Стр.
Транспортировочные размеры (Ш x В x Г) мм		610 x 1000 x 85	
Размеры тележки с мешком (Ш x В x Г) мм		300 x 610 x 1000	
Размеры стола (Ш x В x Г) мм		1290 x 780 x 610	
Вес кг		20,0	

Никто не знает Ваши машины лучше, чем производитель

Наш клиентский сервис обеспечивает надежность и производительность Ваших машин – с возможностью планирования затрат.

Обеспечьте непрерывность Вашего производства за счет превентивного обслуживания. Ваши машины и установки – главный элемент Вашего бизнеса. Незапланированный отказ может привести к перебоям с отгрузками, не обеспечить удовлетворенность Ваших клиентов и стоить Вам денег. С нашими индивидуальными концепциями сервиса мы обеспечиваем надежность Ваших машин.



Оптимальная поддержка – напрямую от производителя

Преимущества превентивного обслуживания



Высокая степень надежности и большой срок службы Ваших машин



Клиентский сервис Rittal – квалифицированные специалисты Rittal



Планируемые затраты – прозрачные условия со сниженной стоимостью нормо-часа



Быстрое устранение неисправности и гарантированное время реакции



Мы доступны круглые сутки



Удаленный сервис



Обслуживание согл. DIN 31 051/DIN EN 13 306



Оригинальные запасные части

Обратитесь к нам сегодня:

тел.: +7 (495) 775 02 30 · E-mail: service@rittal.ru

Подходящий инструмент для любого случая

Все из одних рук – Rittal предлагает обширный ассортимент ручного инструмента для профессиональной организации рабочих процессов. Таким образом, Вы получаете все необходимые технологии обработки и обслуживания, что гарантирует снижение затрат времени и средств в производственных процессах.

Four icons representing different tool types: a screwdriver, a plus sign, a gear, and a plus sign.

- Отвертки изолированные
- Отвертки неизолированные

■ Инструменты для обработки кабеля

- Пассатижи
- Режущие инструменты

■ Ручные и аккумуляторные гидравлические прессы

■ Биты

■ Держатели бит

■ Штампы

Сумки для инструментов

Сумка для инструментов

укомплектованная

Укомплектованная сумка для инструментов содержит отдельные ручные инструменты Rittal для электриков. Практичная и высококачественная сумка может использоваться как в качестве сумки для инструментов, так и в качестве сумки для ноутбука.

Исполнение:

- 19 отделений для инструментов
- Отделение для ноутбука или планшета
- Карман для документации
- Два дополнительных кармана для хранения внутри

Преимущества:

- Бережное хранение
- Высокий уровень комфорта благодаря покрытию
- Гибкое применение

Материал:

- Полиэстер

Комплект поставки:

- Отвертка изолированная SL 3,5 x 0,6 (арт. №: 4052.102), SL 6 x 1,2 (арт. №: 4052.107), PZ 2 (арт. №: 4052.122)
- Отвертка неизолированная PZ 2 (арт. №: 4052.022), SL 6 x 1,2 (арт. №: 4052.011), TX 20 (арт. №: 4052.055), TX 25 (арт. №: 4052.056), TX 30 (арт. №: 4052.058)
- Держатель бит с ручкой, магнитный (арт. №: 4053.300)
- Набор бит с держателем, 7-компонентный (арт. №: 4053.420)
- Клещи для обжима, для сечения 0,5 - 6 мм², четырехугольный обжим (арт. №: 4054.001)
- Клещи для снятия изоляции для кабельных наконечников, для сечения 0,02 - 10 мм² (арт. №: 4054.300)
- Инструменты для снятия изоляции для Ø провода 2,5 - 11 мм (арт. №: 4054.400), для Ø провода 8 - 13 мм (арт. №: 4054.405)
- Бокорезы для Ø провода 0,2 - 11 мм (арт. №: 4054.600)
- Ножницы электрика, Ø провода 0,1 - 3,7 мм (арт. №: 4054.700)
- Комбинированные пассатижи с изолированной ручкой (арт. №: 4054.800)
- Длинногубцы с изолированной ручкой (арт. №: 4054.850)
- Сумка для инструментов (арт. №: 4053.000)

Ширина мм	Высота мм	Глубина мм	Кол-во	Арт. №
420	340	190	1 шт.	4053.500



Сумка для инструментов

неукомплектованная

Практичная и высококачественная сумка может использоваться как в качестве сумки для инструментов, так и в качестве сумки для ноутбука.

Исполнение:

- 19 отделений для инструментов
- Отделение для ноутбука или планшета
- Карман для документации
- Два дополнительных кармана для хранения внутри

Преимущества:

- Бережное хранение
- Высокий уровень комфорта благодаря покрытию
- Гибкое применение

Материал:

- Полиэстер

Ширина мм	Высота мм	Глубина мм	Кол-во	Арт. №
420	340	190	1 шт.	4053.000



Отвертки



Отвертка

изолированная

С тонкой длинной ручкой, прочным стержнем и защитной изоляцией.

Исполнение:

- Защитная изоляция 1000 В

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Ручка на 30 %, изоляция на 50 % тоньше, чем у аналогичного инструмента
- Оптимальный контакт руки с ручкой обеспечивают высокие моменты затяжки, а также долговременную комфортную работу

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Стандарты:

- МЭК 60 900

Сертификаты:

- VDE
- Проверенная TÜV безопасность

Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
SL	3 x 0,5	100	3,5	105	25	1 шт.	4052.101
SL	3,5 x 0,6	100	3,5	105	25	1 шт.	4052.102
SL	4 x 0,8	100	4	105	25	1 шт.	4052.104
SL	5,5 x 1	125	5,5	115	27	1 шт.	4052.106
SL	6,5 x 1,2	125	6,5	115	27	1 шт.	4052.107

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.121
PZ 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.122

Для крестообразного шлица Phillips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.131
PH 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.132

Для шлица плюс/минус

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
Z 1	–	80	4,5	105	25	1 шт.	4052.141
Z 2	–	100	6	115	27	1 шт.	4052.142

Набор отверток

изолированных

Набор из нескольких отверток. С тонкой длинной ручкой и прочными стержнями и защитной изоляцией.

Исполнение:

- Защитная изоляция 1000 В

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Ручка на 30 %, изоляция на 50 % тоньше, чем у аналогичного инструмента

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Комплект поставки:

- Набор из 5 отверток

Стандарты:

- МЭК 60 900

Сертификаты:

- VDE
- Проверенная TÜV безопасность

Маркировка	Кол-во	Арт. №
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм SL 5,5 x 1 мм PH 1 PH 2	1 шт.	4052.210
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм SL 5,5 x 1 мм PZ 1 PZ 2	1 шт.	4052.211
SL 3 x 0,5 мм SL 4 x 0,8 мм PH 1 PH 2 Z 2	1 шт.	4052.212



Отвертки



Отвертка

неизолированная

Эргономичная отвертка, оптимально адаптированная к форме руки и уменьшающая необходимое усилие.

Преимущества:

- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров
- Оптимальный контакт руки с ручкой обеспечивают высокие моменты затяжки, а также долговременную комфортную работу

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Сертификаты:

- Проверенная TÜV безопасность

Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
SL	2,5 x 0,4	75	2,5	86	25	1 шт.	4052.001
SL	3,5 x 0,6	100	3,5	86	25	1 шт.	4052.003
SL	4 x 0,8	100	4	94	30	1 шт.	4052.004
SL	5,5 x 1	150	5	101	33	1 шт.	4052.007
SL	6,5 x 1,2	150	6	106	36	1 шт.	4052.011
SL	8 x 1,2	175	7	112	39	1 шт.	4052.014
SL	5,5 x 1	25	5	60	21	1 шт.	4052.018

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	80	4,5	94	30	1 шт.	4052.021
PZ 2	–	100	6	106	36	1 шт.	4052.022

Для крестообразного шлица Phillips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	80	4,5	94	30	1 шт.	4052.031
PH 2	–	100	6	106	36	1 шт.	4052.032
PH 2	–	25	6	60	21	1 шт.	4052.038

Для шлица Torx

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина)	Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
TX 10	–	100	3,5	86	25	1 шт.	4052.053
TX 15	–	100	4	94	30	1 шт.	4052.054
TX 20	–	100	5	101	33	1 шт.	4052.055
TX 25	–	100	5	106	36	1 шт.	4052.056
TX 30	–	115	6	112	39	1 шт.	4052.058

Набор отверток

неизолированных

Набор из нескольких отверток.

Преимущества:

- Малое усилие благодаря эргономичной ручке
- Головка ручки с защитой от соскальзывания и четкой маркировкой
- Наконечник стержня с черным покрытием для обеспечения точности размеров

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Сертификаты:

- Проверенная TÜV безопасность

Маркировка	Комплект поставки	Кол-во	Арт. №
SL 3,5 x 0,6 мм SL 6,5 x 1,2 мм PZ 1 PZ 2 PH 1 PH 2	Набор из 6 штук	1 шт.	4052.200
PH 1 PH 2 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30	Набор из 6 штук	1 шт.	4052.201
TX 10 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30	Набор из 5 штук	1 шт.	4052.202



Отвертка со сменными насадками

неизолированными

Набор из 1 держателя и 12 двусторонних бит с удобной поворотной фиксирующейся ручкой.

Технические характеристики:

- PH 1 - SL 4 x 0,8 мм
- PH 2 - PH 3
- PZ 1 - SL 5 x 0,8 мм
- PZ 2 - SL 6 x 1 мм
- PZ 3 - SL 7 x 1,2 мм
- TX 6 - TX 7
- TX 8 - TX 9
- TX 10 - TX 15
- TX 20 - TX 25
- TX 30 - TX 40
- Внутренний шестигранник 3 мм - внутренний шестигранник 4 мм
- Внутренний шестигранник 5 мм - внутренний шестигранник 6 мм

Материал:

- Стержень: сплав хром-молибден-ванадий
- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Комплект поставки:

- Комбинированный держатель: в виде отвертки и Т-образной ручки
- 12 двусторонних бит
- Футляр для хранения

Длина стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
160	105	39	1 шт.	4053.450



Угловые ключи



Набор угловых ключей

для винтов со внутренним шестигранником

Угловые ключи с оптимальным соответствующим допускам шестигранным профилем и точной геометрией головки. Особо длинное исполнение обеспечивает повышенный момент затяжки.

Преимущества:

- До 30 % более высокая защита от коррозии
- Оптимальная твердость и эластичность
- Оптимальная передача момента
- Специальная геометрия в критической зоне

Технические характеристики:

- Для внутреннего шестигранника: 1,27 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0 - 7,0 - 8,0 - 9,0 - 10,0 мм

Комплект поставки:

- 15 угловых ключей
- Футляр для хранения

Кол-во	Арт. №
1 набор	4052.480

Биты и держатели бит

Бит для шуруповерта

с длинным стержнем

Точно изготовленный инструмент с длинным стержнем для промышленного применения.

Преимущества:

– Высокие твердость и моменты затяжки

Технические характеристики:

– Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

– Высококачественная специальная инструментальная сталь

Для винтов с плоским шлицем

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
SL	3,5 x 0,6	73	6,3	3 шт.	4053.002
SL	4 x 0,8	73	6,3	3 шт.	4053.003

Для крестообразного шлица Pozidriv

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
PZ 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.011
PZ 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.012

Для крестообразного шлица Phillips

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
PH 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.021
PH 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.022

Для шлица плюс/минус

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
Z 1	–	73	6,3	3 шт.	4053.031
Z 2	–	73	6,3	3 шт.	4053.032

Для шлица Torx

Маркировка	Лезвие (ширина x толщина) мм	Длина мм	Ø стержня мм мм	Кол-во	Арт. №
TX 10	–	73	6,3	3 шт.	4053.041
TX 15	–	73	6,3	3 шт.	4053.042
TX 20	–	73	6,3	3 шт.	4053.043
TX 25	–	73	6,3	3 шт.	4053.044
TX 27	–	73	6,3	3 шт.	4053.045
TX 30	–	73	6,3	3 шт.	4053.046
TX 40	–	73	6,3	3 шт.	4053.047



Биты и держатели бит



Набор бит для шуруповерта

с длинным стержнем

Точно изготовленный инструмент с длинным стержнем для промышленного применения.

Преимущества:

- Прочный футляр с прозрачной крышкой
- Надежное хранение

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Комплект поставки:

- Набор из 6 бит
- Футляр с прозрачной крышкой

Маркировка	Длина мм	Кол-во	Арт. №
SL 3,5 x 0,6 мм SL 4 x 0,8 мм SL 5,5 x 1 мм PH 1 PH 2 PZ 2	73	1 шт.	4053.400
TX 10 TX 15 TX 20 TX 25 TX 30 TX 40	73	1 шт.	4053.410



Набор бит

с держателем бит

Набор из 6 бит наиболее популярных видов с коротким стержнем и магнитным держателем.

Преимущества:

- Работа одной рукой
- Использование в качестве вспомогательной отвертки

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту C 6,3 (¼")

Комплект поставки:

- Набор из 6 бит
- Держатель бит

Маркировка	Длина мм	Кол-во	Арт. №
TX 25 TX 30 TX 40 PH 1 PH 2 PH 3	25	1 шт.	4053.420



Держатель бит

с ручкой, магнитный

Эргономичный и адаптируемый держатель бит с ручкой.

Преимущества:

- Особо сильный магнит для оптимальной фиксации
- Точное круговое движение
- Ручка с защитой от соскальзывания

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту C 6,3 (¼")
- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Ручка внутри: твердый пластик
- Покрытие ручки: эластичный гибкий пластик

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Длина стержня мм	Ø стержня мм	Длина ручки мм	Ø ручки мм	Кол-во	Арт. №
100	6,3	101	33	1 шт.	4053.300

Биты и держатели бит

Держатель бит

магнитный

Магнитный держатель с шестигранным сечением для надежного крепления бит.

Преимущества:

- Особо сильный магнит для оптимальной фиксации
- Точное круговое движение

Технические характеристики:

- Адаптация к инструменту E 6,3 (¼")

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Длина стержня мм	Ø стержня мм	Кол-во	Арт. №
47	6,3	1 шт.	4053.310



Клещи для обжима



Клещи для обжима

кабельных наконечников

Для обжима неизолированных кабельных наконечников согл. DIN 46228 часть 1 и изолированных согл. DIN 46228 часть 4.

Преимущества:

- Минимальное усилие при большом сечении кабеля
- Постоянно высокое качество обжима
- Прижимная блокировка с фиксатором
- Саморегулировка

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Комплектующие:

- Кабельный наконечник, см. страницу 80

Для сечения мм ²	AWG	Направление ввода кабеля	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,14 - 10	26 - 8	сбоку	четырёхугольный	176	прямое	1 шт.	4054.002
0,14 - 10	26 - 8	сбоку	шестиугольный	176	прямое	1 шт.	4054.003

Клещи для обжима

Клещи для обжима

кабельных наконечников

Для обжима неизолированных кабельных наконечников согл. DIN 46228 часть 1 и изолированных согл. DIN 46228 часть 4.

Преимущества:

- Минимальное усилие при большом сечении кабеля
- Постоянно высокое качество обжима
- Промаркированные штамповочные места для точной обработки соответствующих сечений
- Прижимная блокировка с фиксатором

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Комплектующие:

- Кабельный наконечник, см. страницу 80

Для сечения мм ²	AWG	Направление ввода кабеля	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,25 - 6	24 - 10	сбоку	трапециевидный	198	угловое	1 шт.	4054.000
0,5 - 6	22 - 10	спереди	четырёхугольный	198	угловое	1 шт.	4054.001
10 - 25	8 - 4	сбоку	WM-обжим	256	прямое	1 шт.	4054.004
35 - 50	2 - 1	сбоку	WM-обжим	256	прямое	1 шт.	4054.008

Клещи для обжима

штекерных кабельных наконечников

Для обжима неизолированных штекерных кабельных наконечников.

Преимущества:

- Прижимная блокировка с фиксатором
- Промаркированные штамповочные места для точной обработки соответствующих сечений

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,1 - 1,5	26 - 16	В-образный	198	угловое	1 шт.	4054.080
0,5 - 6	22 - 10	В-образный	256	прямое	1 шт.	4054.081



Клещи для обжима



Клещи для обжима

кольцевых кабельных наконечников

Для обжима неизолированных кольцевых кабельных наконечников.

Преимущества:

- Прижимная блокировка с фиксатором
- Благодаря оптимальному положению рычага необходимо лишь минимальное усилие даже при больших сечениях

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,5 - 2,5	20 - 14	с выемкой	198	угловое	1 шт.	4054.020
0,35 - 6	22 - 10	с выемкой	198	угловое	1 шт.	4054.021
4 - 10	12 - 8	с двойной выемкой	256	прямое	1 шт.	4054.023
10 - 25	8 - 4	с выемкой	256	прямое	1 шт.	4054.024

Клещи для обжима

Клещи для обжима

кольцевых кабельных наконечников

Для обжима изолированных кольцевых и вилочных кабельных наконечников.

Преимущества:

- Четкая цветовая маркировка сечений в местах обжима
- Прижимная блокировка с фиксатором
- Разблокируются при достижении необходимого давления, таким образом исключается избыточный обжим

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

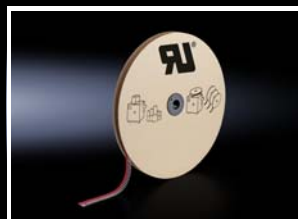
Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для сечения мм ²	AWG	Обжим	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,75 - 2,5	22 - 14	овальный	198	угловое	1 шт.	4054.140
0,75 - 6	22 - 10	овальный	256	прямое	1 шт.	4054.141



Кабельные наконечники



Кабельный наконечник

С пластиковой изоляционной втулкой.

Технические характеристики:

– Термостойкость 105 °С

Материал:

– E-Cu, гальваническая оцинковка
– Изоляционная втулка: полипропилен

Указание:

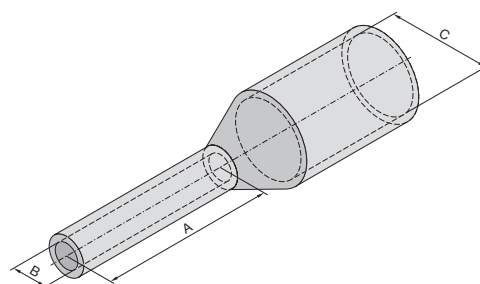
– Сертификация UL в сочетании с соответствующими инструментами, например, автоматами для обжима проводов.

Стандарты:

– АЕН DIN 46228

Сертификаты:

– Можно найти в Интернете



A: длина
B: сечение
C: внутренний диаметр

Для сечения 0,14 - 0,34 мм²

Арт. №	4050.752	4050.754	4050.757
Кол-во	500 шт.	500 шт.	500 шт.
Форма поставки	россыпью	россыпью	россыпью
Для	ручной обработки	ручной обработки	ручной обработки
Для сечения мм ²	0,14	0,25	0,34
AWG	26	24	22
Длина мм	8	8	8
Внутренний диаметр мм	1,5	1,8	2
Цвет	серый	светло-голубой	бирюзовый
Цветовой код DIN	–	–	–
Цветовой код Rittal	■	■	■
Мультистандарт	–	–	–

Для сечения 0,5 мм²

Арт. №	4050.730	4050.737	4050.746	4050.760	4050.761	4051.597	4051.598
Кол-во	500 шт.	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	500 шт.	5000 шт.	5000 шт.
Форма поставки	россыпью	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	россыпью	на ленте	на ленте
Для	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима RC
Для сечения мм ²	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
AWG	20	20	20	20	20	20	20
Длина мм	8	12	8	8	10	8	10
Внутр. диаметр мм	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
Цвет	белый	белый	белый	оранжевый	оранжевый	оранжевый	оранжевый
Цветовой код DIN	■	■	■	–	–	–	–
Цветовой код Rittal	–	–	–	■	■	■	■
Мультистандарт	–	–	–	–	–	–	–

Кабельные наконечники

Для сечения 0,5 мм²

Арт. №	4051.638	4051.695	4050.742	4051.536	4051.540	4051.544	4051.548
Кол-во	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.
Форма поставки	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	на ленте	на ленте	на ленте	на ленте
Для	ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима L8 ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8
Для сечения мм ²	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
AWG	20	20	20	20	20	20	20
Длина мм	10	10	8	10	8	10	8
Внутр. диаметр мм	2,6	2,6	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
Цвет	белый	белый	белый	оранжевый	оранжевый	белый	белый
Цветовой код DIN	■	■	■	-	-	■	■
Цветовой код Rittal	-	-	-	■	■	-	-
Мульти-стандарт	-	-	-	■	■	■	■

Для сечения 0,75 мм²

Арт. №	4050.731	4050.738	4050.747	4050.764	4050.766	4051.599	4051.600
Кол-во	500 шт.	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	500 шт.	5000 шт.	5000 шт.
Форма поставки	россыпью	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	россыпью	на ленте	на ленте
Для	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима RC
Для сечения мм ²	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
AWG	18	18	18	18	18	18	18
Длина мм	8	12	8	8	10	8	10
Внутр. диаметр мм	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Цвет	серый	серый	серый	белый	белый	белый	белый
Цветовой код DIN	■	■	■	-	-	-	-
Цветовой код Rittal	-	-	-	■	■	■	■
Мульти-стандарт	-	-	-	-	-	-	-

Для сечения 0,75 мм²

Арт. №	4051.641	4051.696	4050.743	4051.537	4051.541	4051.545	4051.549
Кол-во	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.
Форма поставки	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	на ленте	на ленте	на ленте	на ленте
Для	ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима L8 ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8
Для сечения мм ²	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
AWG	18	18	18	18	18	18	18
Длина мм	10	10	8	10	8	10	8
Внутр. диаметр мм	2,8	2,8	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4
Цвет	серый	серый	серый	белый	белый	серый	серый
Цветовой код DIN	■	■	■	-	-	■	■
Цветовой код Rittal	-	-	-	■	■	-	-
Мульти-стандарт	-	-	-	■	■	■	■

Кабельные наконечники

Для сечения 1 мм²

Арт. №	4050.732	4050.739	4050.748	4050.769	4050.770	4051.601	4051.602
Кол-во	500 шт.	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	500 шт.	5000 шт.	5000 шт.
Форма поставки	россыпью	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	россыпью	на ленте	на ленте
Для	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима RC
Для сечения мм ²	1	1	1	1	1	1	1
AWG	18	18	18	18	18	18	18
Длина мм	8	12	8	8	10	8	10
Внутр. диаметр мм	3	3	3	3	3	3	3
Цвет	красный	красный	красный	желтый	желтый	желтый	желтый
Цветовой код DIN	■	■	■	–	–	–	–
Цветовой код Rittal	–	–	–	■	■	■	■
Мульти-стандарт	–	–	–	–	–	–	–

Для сечения 1 мм²

Арт. №	4051.644	4051.697	4050.744	4051.538	4051.542	4051.546	4051.550
Кол-во шт.	1000	5000	500	4000	4000	4000	4000
Форма поставки	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	на ленте	на ленте	на ленте	на ленте
Для	ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима L8 ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8
Для сечения мм ²	1	1	1	1	1	1	1
AWG	18	18	18	18	18	18	18
Длина мм	10	10	8	10	8	10	8
Внутр. диаметр мм	3	3	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Цвет	красный	красный	красный	желтый	желтый	красный	красный
Цветовой код DIN	■	■	■	–	–	■	■
Цветовой код Rittal	–	–	–	■	■	–	–
Мульти-стандарт	–	–	–	■	■	■	■

Для сечения 1,5 мм²

Арт. №	4050.733	4050.740	4050.749	4050.773	4050.774	4051.603	4051.604
Кол-во шт.	500	1000	5000	500	500	5000	5000
Форма поставки	россыпью	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	россыпью	на ленте	на ленте
Для	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	автомата для обжима RC
Для сечения мм ²	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
AWG	16	16	16	16	16	16	16
Длина мм	8	12	8	8	10	8	10
Внутр. диаметр мм	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Цвет	черный	черный	черный	красный	красный	красный	красный
Цветовой код DIN	■	■	■	–	–	–	–
Цветовой код Rittal	–	–	–	■	■	■	■
Мульти-стандарт	–	–	–	–	–	–	–

Кабельные наконечники

Для сечения 1,5 мм²

Арт. №	4051.647	4051.698	4050.745	4051.539	4051.543	4051.547	4051.551
Кол-во	1000 шт.	5000 шт.	500 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.	4000 шт.
Форма поставки	россыпью (10 компл. по 100 штук)	на ленте	россыпью	на ленте	на ленте	на ленте	на ленте
Для	ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима L8 ручной обработки	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8	автомата для обжима RC	автомата для обжима RC автомата для обжима R8
Для сечения мм ²	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
AWG	16	16	16	16	16	16	16
Длина мм	10	10	8	10	8	10	8
Внутренний диаметр мм	3,5	3,5	4	4	4	4	4
Цвет	черный	черный	черный	красный	красный	черный	черный
Цветовой код DIN	■	■	■	-	-	■	■
Цветовой код Rittal	-	-	-	■	■	-	-
Мультистандарт	-	-	-	■	■	■	■

Для сечения 2,5 мм²

Арт. №	4050.734	4050.741	4050.750	4050.779	4051.525
Кол-во	500 шт.	1000 шт.	3000 шт.	500 шт.	1000 шт.
Форма поставки	россыпью	россыпью (10 комплектов по 100 штук)	на ленте	россыпью	россыпью (10 комплектов по 100 штук)
Для	автомата для обжима L8 ручной обработки	ручной обработки	автомата для обжима RC автомата для обжима R8 автомата для обжима R8 E	ручной обработки	ручной обработки
Для сечения мм ²	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
AWG	14	14	14	14	14
Длина мм	8	12	8	10	10
Внутренний диаметр мм	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Цвет	синий	синий	синий	синий	синий
Цветовой код DIN	■	■	■	-	■
Цветовой код Rittal	■	-	■	■	-
Мультистандарт	-	-	-	-	-

Для сечения 2,5 - 6 мм²

Арт. №	4051.605	4050.735	4050.782	4050.783	4050.736	4050.785
Кол-во	3000 шт.	500 шт.	500 шт.	500 шт.	100 шт.	100 шт.
Форма поставки	на ленте	россыпью	россыпью	россыпью	россыпью	россыпью
Для	автомата для обжима RC	ручной обработки	ручной обработки	ручной обработки	ручной обработки	ручной обработки
Для сечения мм ²	2,5	4	4	4	6	6
AWG	14	12	12	12	10	10
Длина мм	10	10	8	12	12	12
Внутр. диаметр мм	4,2	4,8	4,8	4,8	6,3	6,3
Цвет	синий	серый	серый	серый	желтый	черный
Цветовой код DIN	■	-	-	■	■	-
Цветовой код Rittal	■	■	■	-	-	■
Мультистандарт	-	-	-	-	-	-

Инструменты для снятия изоляции



Клещи для снятия изоляции

Для снятия изоляции с проводов. Саморегулирующиеся, с эргономичными ручками, сменный нож для снятия изоляции.

Преимущества:

- Гибко регулируемый упор для снятия изоляции
- Практичный режущий инструмент для резки провода
- Автоматический настраиваемый механизм для различных видов изоляции и диаметра провода
- Ножи для всех типов клещей, заменяются в несколько приемов
- Двухкомпонентная ручка с мягкой защитой от соскальзывания

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Комплектующие:

- Сменный нож, см. страницу 85

Для сечения мм ²	AWG	Длина мм	Исполнение	Указание	Кол-во	Арт. №
0,02 - 10	34 - 8	191	–	–	1 шт.	4054.300
0,02 - 10	34 - 8	168	угловое	–	1 шт.	4054.315
0,1 - 4	28 - 12	191	–	Подходит также для резиновой и силиконовой изоляции	1 шт.	4054.310
4 - 16	12 - 5	191	–	–	1 шт.	4054.305

Инструмент для снятия изоляции

для Ø провода 2,5 - 11 мм

Для снятия изоляции с силовых проводов.

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø про- вода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
2,5 - 11	90,5	1 шт.	4054.400



Комплектующие:

- Сменный нож, см. страницу 85

Инструмент для снятия изоляции

для Ø провода 8 - 13 мм

Инструмент для снятия изоляции с одно- и многожильных сигнальных, управляющих и оптоволоконных проводов.

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø про- вода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
8 - 13	125	1 шт.	4054.405

Инструменты для снятия изоляции

Инструмент для снятия изоляции

для Ø провода 4,5 - 40 мм

Инструмент для снятия изоляции с многожильных проводов. Подвижный нож для проведения круглых, продольных и спиральных надрезов.

Цвет:

– Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø провода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
4,5 - 40	167	1 шт.	4054.410



Комплектующие:

– Сменный нож, см. страницу 85



Сменный нож

для клещей для снятия изоляции

Сменные кассеты ножей для проводов различных сечений. Также подходят для специальной изоляции.

Подходит для арт. №	Для сечения мм ²	Цвет	Кол-во	Арт. №
4054.300	0,02 - 10	черный	1 шт.	4054.500
4054.310	0,1 - 4	синий	1 шт.	4054.510
4054.305	4 - 16	красный	1 шт.	4054.505



Сменный нож

для инструментов для снятия изоляции

Практичные и легко сменяемые лезвия для снятия изоляции с проводов и кабелей.

Подходит для арт. №	Для Ø провода мм	Кол-во	Арт. №
4054.400	2,5 - 11	1 шт.	4054.520
4054.410	4,5 - 40	1 шт.	4054.530



Режущие инструменты



Бокорезы

Для медных или алюминиевых проводов.

Преимущества:

- Гарантирует стабильно долгую эксплуатацию и чистую отрезку
- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Для Ø про- вода мм	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,2 - 11	160	прямое	1 шт.	4054.600



Бокорезы для электроники

С острой головкой, лезвиями с углом 21° и небольшой фаской.

Преимущества:

- Простое и легкое размыкание благодаря пружине
- Эргономичные ручки
- Сквозной шарнир для длительной устойчивости и оптимальной передачи усилия

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Полированная, со смазкой

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Длина мм	Кол-во	Арт. №
115	1 шт.	4054.750



Бокорезы для кабеля

Для медных или алюминиевых проводов.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Для сечения мм ²	Для Ø провода мм	Длина мм	Исполнение	Кол-во	Арт. №
0,5 - 35	12	160	прямое	1 шт.	4054.650
0,5 - 50	18	180	угловое	1 шт.	4054.660

Ножницы электрика

Для резки меди, алюминия, кевлара и пластика.

Для Ø про- вода мм	Длина мм	Кол-во	Арт. №
0,1 - 3,7	160	1 шт.	4054.700

Преимущества:

- Высокоэффективная резка благодаря микрозубцам на режущей поверхности
- Эргономичные ручки
- Двухкомпонентная ручка с мягкой защитой от соскальзывания
- Регулируемый шарнир

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Шлифовка

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Пассатижи



Комбинированные пассатижи

Длина мм	Кол-во	Арт. №
180	1 шт.	4054.800

С зубчатой поверхностью губок и встроенным круглым ключом от М8 до М10.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Оптимальная передача удерживающего и режущего усилия
- Малое физическое усилие

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Длинногубцы

Длина мм	Кол-во	Арт. №
200	1 шт.	4054.850

С зубчатой поверхностью губок.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal



Длинногубцы для электроники

Длина мм	Кол-во	Арт. №
120	1 шт.	4054.860

С ровной поверхностью губок.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Простое и легкое размыкание благодаря пружине

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Трубный ключ

Для ширины ключа 10 - 36 мм.

Преимущества:

- Эргономичные ручки для легкой работы без соскальзывания
- Ровная поверхность губок предупреждает повреждение винтов/гаек
- Простая регулировка для быстрой подгонки к заготовке без кнопки
- Прочный сквозной шарнир

Материал:

- Высококачественная специальная инструментальная сталь

Поверхность:

- Матовая, хромированная

Цвет:

- Ручка: антрацит и розовый Rittal

Длина мм	Кол-во	Арт. №
260	1 шт.	4054.900



Инструменты для штамповки вырезов

Гидравлические прессы



Ручной гидравлический пресс

Для штамповки круглых, квадратных и прямоугольных вырезов.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Возможность штамповки:

- Круглые вырезы до \varnothing 82 мм
- Квадратные вырезы до 68 x 68 мм
- Прямоугольные вырезы 46 x 86 мм
- Штамповочное усилие 75 кН
- Макс. рабочее давление 680 бар/9850 psi

Материал:

- Алюминий

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- Гидравлический винт \varnothing 19 мм
- Гидравлический винт \varnothing 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS \varnothing 11 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Исполнение	Кол-во	Арт. №
прямой	1 шт.	4055.000
с повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой	1 шт.	4055.010
гибкий, с гидравлическим шлангом и отдельным цилиндром	1 шт.	4055.020

Аккумуляторный гидравлический пресс

Для штамповки круглых, квадратных и прямоугольных вырезов.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления
- Высокомощный привод с эргономичной ручкой
- Пакеты аккумуляторов вставляются с двух сторон, выравнивание веса

Возможность штамповки:

- Круглые вырезы до \varnothing 82 мм
- Квадратные вырезы до 68 x 68 мм
- Штамповочное усилие 75 кН
- Макс. рабочее давление 680 бар/9850 psi

Материал:

- Алюминий

Комплект поставки:

- Аккумуляторный гидравлический пресс с 2 аккумуляторами NiMH 18 В
- Зарядное устройство 18 - 28 В
- Гидравлический винт \varnothing 9,5/19 мм
- Гидравлический винт \varnothing 19 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Сверло черновое HSS \varnothing 11 мм
- Пластиковый футляр

Кол-во	Арт. №
1 шт.	4055.040

Инструменты для штамповки вырезов

Гидравлические прессы

Ручной гидравлический пресс в наборе M16 - M63

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс, прямой
- 7 штампов с тройным сегментированием
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Для резьбы	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	1 шт.	4055.070
M20	20,4		
M25	25,4		
M32	32,5		
M40	40,5		
M50	50,5		
M63	63,5		



Ручной гидравлический пресс в наборе M16 - M40

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Исполнение:

- С повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- 5 штампов с тройным сегментированием
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Для резьбы	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	1 шт.	4055.080
M20	20,4		
M25	25,4		
M32	32,5		
M40	40,5		



Ручной гидравлический пресс в наборе PG 9 - PG 48

Ручной гидравлический пресс в практичном наборе со штампами для листовой стали. Максимальная толщина обрабатываемого материала 2 или 3 мм.

Исполнение:

- С повернутой на 90° и вращаемой на 360° цилиндрической головкой

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструмента благодаря встроенному клапану избыточного давления

Комплект поставки:

- Ручной гидравлический пресс
- 9 штампов с тройным сегментированием
- Гидравлический винт Ø 19 мм
- Гидравлический винт Ø 9,5/19 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- Набор распорных втулок (3-компонентный)
- Пластиковый футляр

Для PG	Ø выреза мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	1 шт.	4055.085
11	18,6		
13	20,4		
16	22,5		
21	28,3		
29	37		
36	47		
42	54		
48	60		



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп круглый

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 режущими кромками

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной винт без подшипника

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для резьбы	Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	7	12,7	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.212
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.215
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.216
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.218
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.220
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.222
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.225
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.228
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.230
M32	–	32,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.232
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.234
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.237
M40	–	40,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.240
–	–	43,2	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.243
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.247
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.249
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.250
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.254
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.260
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.261
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.263

Набор штампов метрических

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 режущими кромками

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.631	4055.661	2	1 шт.	4055.480
M20	20,4	4055.631	4055.661	2		
M25	25,4	4055.631	4055.661	2		
M32	32,5	4055.631	4055.661	2		
M40	40,5	4055.633	4055.663	3		

Набор штампов PG

для листовой стали

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С 3 режущими кромками

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- 2 прижимных винта с подшипниками Ø 9,5 x 50 мм
- Сверло черновое HSS Ø 11 мм
- 1 тубик смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	4055.661	2	1 шт.	4055.481
11	18,6				
13	20,4				
16	22,5				
21	28,3				



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп тристар круглый

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для резьбы	Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	–	12,5	6 x 40	4055.630	6/19	4055.660	1,5	1 шт.	4055.512
–	9	15,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.515
M16	–	16,2	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.516
–	11	18,6	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.518
M20	13	20,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.520
–	16	22,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.522
M25	–	25,4	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.525
–	21	28,3	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.528
–	–	30,5	9,5 x 50	4055.631	9,5/19	4055.661	2	1 шт.	4055.530
M32	–	32,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.532
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.534
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	3	1 шт.	4055.537
M40	–	40,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.540
–	–	43,2	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.543
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.547
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.549
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.550
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.554
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.560
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.561
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	3	1 шт.	4055.563

Набор штампов тристар с M16 по M40

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

+ **Комплектующие:**

- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.631	4055.661	2	1 шт.	4055.580
M20	20,4	4055.631	4055.661	2		
M25	25,4	4055.631	4055.661	2		
M32	32,5	4055.633	4055.663	3		
M40	40,5	4055.634	4055.663	3		



Набор штампов тристар с M12 по M40

для листовой стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 6 матриц
- 6 пуансонов
- Прижимной винт с подшипником Ø 6 x 40 мм
- Прижимной винт с подшипником Ø 9,5 x 50 мм
- Прижимной винт с подшипником Ø 19 x 55 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- 1 банка смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

+ **Комплектующие:**

- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
M12	12,5	4055.660	1,5	1 шт.	4055.581
M16	16,2	4055.661	2		
M20	20,4	4055.661	2		
M25	25,4	4055.661	2		
M32	32,5	4055.663	3		
M40	40,5	4055.663	3		



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Набор штампов тристар с PG 9 по PG 21

**для листовой стали, с тройным
сегментированием**

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 6 матриц
- 6 пуансонов
- 2 прижимных винта с подшипниками
Ø 9,5 x 50 мм
- Сверло черновое HSS Ø 10 мм
- 1 тубик смазочной пасты
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками



Комплектующие:

- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102

Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø арт. №	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
9	15,2	4055.661	2	1 шт.	4055.582
11	18,6				
13	20,4				
16	22,5				
21	28,3				
	30,5				

Штамп тристар круглый

для нержавеющей стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

! Дополнительно необходимо:

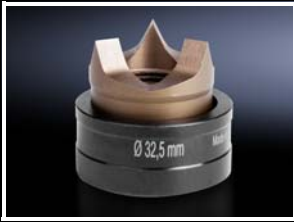
- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса для высоких нагрузок, см. страницу 103



Для резьбы	Для PG	Ø выреза мм	Прижимной винт (Ø x L) мм	Прижимной винт с подшипником Арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Прижимной винт для гидравлического пресса арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
–	9	15,2	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.115
M16	–	16,2	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.116
–	11	18,6	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.118
M20	13	20,4	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.120
–	16	22,5	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.122
M25	–	25,4	11,1 x 60	4055.632	11,1/19	4055.665	2	1 шт.	4055.125
–	21	28,3	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.128
–	–	30,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.130
M32	–	32,5	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.132
–	–	34,6	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.134
–	29	37	19 x 55	4055.633	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.137
M40	–	40,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.140
–	–	43,2	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.143
–	36	47	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.147
–	–	49,6	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.149
M50	–	50,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.150
–	42	54	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.154
–	48	60	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.160
–	–	61,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.161
M63	–	63,5	19 x 75	4055.634	19	4055.663	2,5	1 шт.	4055.163

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Набор штампов тристар метрических

для нержавеющей стали, с тройным сегментированием

Для штамповки круглых вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Исполнение:

- С тройным сегментированием

Комплект поставки:

- 5 матриц
- 5 пуансонов
- Пластиковый футляр

Указание:

- При работе с помощью гаечного ключа необходимы прижимные винты с подшипниками

Дополнительно необходимо:

- Прижимной винт, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса, см. страницу 102
- Прижимной винт для гидравлического пресса для высоких нагрузок, см. страницу 103

Для резьбы	Ø выреза мм	Прижимной винт с подшипником арт. №	Прижимной винт для гидравлического пресса Ø арт. №	Макс. толщина обрабатываемой нержавеющей стали мм	Кол-во	Арт. №
M16	16,2	4055.632	4055.665	2	1 шт.	4055.180
M20	20,4	4055.632	4055.665	2		
M25	25,4	4055.632	4055.665	2		
M32	32,5	4055.633	4055.663	2,5		
M40	40,5	4055.634	4055.663	2,5		



Штамп квадратный

для листовой стали

Для штамповки квадратных вырезов. Работа штампа реализуется с помощью гидравлического пресса.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

Указание по монтажу:

- Для штампа 4055.392 дополнительно необходим специальный прижимной болт и распорная втулка.

□ выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки продукта	Привод в действие, ручной	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22,2 x 22,2	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.322
45,5 x 45,5	3	–	–	■	1 шт.	4055.345
46 x 46	3	–	–	■	1 шт.	4055.346
50,8 x 50,8	3	–	–	■	1 шт.	4055.350
68 x 68	3	–	–	■	1 шт.	4055.368
92 x 92	3	–	–	■	1 шт.	4055.392

Инструменты для штамповки вырезов

Штампы

Распорная втулка

для штампа квадратного

Для штамповки вырезов размером от 92 x 92 мм.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4055.392	1 шт.	4055.667

! Дополнительно необходимо:

– Специальный прижимной болт, см. страницу 99



Специальный прижимной болт

для штампа квадратного

Для штамповки вырезов размером от 92 x 92 мм.

Подходит для арт. №	Кол-во	Арт. №
4055.392	1 шт.	4055.666

! Дополнительно необходимо:

– Распорная втулка, см. страницу 99



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Штамп прямоугольный

для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Пластиковый футляр

□ отверстия мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Комплект поставки продукта	Привод в действие, ручной	Привод в действие, гидравлический	Кол-во	Арт. №
22 x 30	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.400
22 x 42	2	Прижимная гайка с подшипником Адаптер для гидравлики	■	■	1 шт.	4055.401
45 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.402
46 x 92	2	–	–	■	1 шт.	4055.403



Штамп со специальным контуром

для листовой стали

Для штамповки вырезов со специальным контуром. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

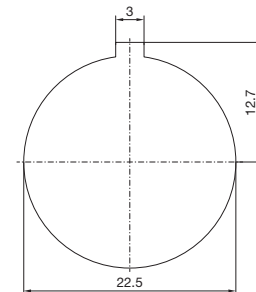
Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит

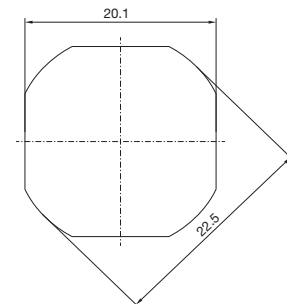
Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с подшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр

4055.440



4055.441



Исполнение	Ø выреза мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
Выступ 3 мм	22,5	2	1 шт.	4055.440
4-сторонний срез до 20,1 мм	22,5	2	1 шт.	4055.441

Штамп для вырезов под тяжелые разъемы

для листовой стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Работа штампа реализуется с помощью гидравлического прессы.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- При сжатии матрицы и пуансона на листе стали происходит разметка монтажных отверстий для разъемов.

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка

□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
36 x 52	6-пол.	2	1 шт.	4055.460
36 x 65	10-пол.	2	1 шт.	4055.461
36 x 86	16-пол.	2	1 шт.	4055.463
36 x 112	24-пол.	2	1 шт.	4055.465



Штамп Sub-D

для листовой и нержавеющей стали

Для штамповки прямоугольных вырезов для разъемов. Используется гаечный ключ или гидравлический пресс.

Преимущества:

- С боковым вырезом для стружки
- Заклинивания матрицы не происходит
- В качестве прижимных болтов используются различные оси для пуансона и матрицы.

Комплект поставки:

- Матрица
- Пуансон
- Прижимной болт
- Контргайка
- Прижимная гайка с подшипником
- Адаптер для гидравлики
- Пластиковый футляр

□ выреза мм	Кол-во полюсов	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
19,8 x 11,3	9-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.470
28,2 x 11,3	15-пол.	2	1,5	1 шт.	4055.471
41,9 x 11,3	25-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.472
58,4 x 11,3	37-пол.	1,75	1,25	1 шт.	4055.473
55,7 x 13,9	50-пол.	1,65	1	1 шт.	4055.474



Инструменты для штамповки вырезов

Штампы



Прижимной винт

Комплекующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для работы с использованием гаечного ключа.

Прижимной винт (Ø x L) мм	Кол-во	Арт. №
9,5 x 40	1 шт.	4055.600
9,5 x 50	1 шт.	4055.601
19 x 55	1 шт.	4055.602
19 x 75	1 шт.	4055.603



Прижимной винт с подшипником

с подшипником

Комплекующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для работы с использованием гаечного ключа.

Прижимной винт (Ø x L) мм	Кол-во	Арт. №
6 x 40	1 шт.	4055.630
9,5 x 50	1 шт.	4055.631
11,1 x 60	1 шт.	4055.632
19 x 55	1 шт.	4055.633
19 x 75	1 шт.	4055.634



Прижимной винт для гидравлического пресса

Комплекующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Указание:

– Для использования с гидравлическим прессом.

Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Комплект поставки продукта	Кол-во	Арт. №
6/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.660
9,5/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.661
11,1/19	Адаптер для гидравлики	1 шт.	4055.662
19	–	1 шт.	4055.663

Прижимной винт для гидравлического пресса для высоких нагрузок

Комплектующие для штампа. Используется как соединитель между матрицей и пуансоном.

Преимущества:

- Винт для гидравлического пресса из высоколегированной стали для высоких нагрузок

Указание:

- Для использования с гидравлическим прессом.

Прижимной винт для гидравлического пресса Ø мм	Кол-во	Арт. №
9,5/19	1 шт.	4055.664
11,1/19	1 шт.	4055.665



Щипцы для производства насечек

Позволяют просто и быстро проделывать насечки. Исключают затратное выпиливание насечек для защиты от проворота кнопок, выключателей и других элементов. Возможны насечки шириной 3,2 мм и 4,8 мм.

Преимущества:

- Высокая долговечность
- Пуансон и матрица из закаленной инструментальной стали
- Простая штамповка благодаря большому усилию рычага

Материал:

- Ручки: пластиковое покрытие

Макс. толщина обрабатываемой листовой стали мм	Кол-во	Арт. №
2	1 шт.	4055.690



Таблица арт. №

Арт. №		Страница	Арт. №		Страница	Арт. №		Страница	Арт. №		Страница
4050.000	AS	62	4050.730	AS	80	4050.833	AS	22	4052.011	AS	70
4050.010	AS	25	4050.731	AS	81	4050.834	AS	22	4052.014	AS	70
4050.020	AS	25	4050.732	AS	82	4050.835	AS	22	4052.018	AS	70
4050.022	AS	26	4050.733	AS	82	4050.836	AS	22	4052.021	AS	70
4050.030	AS	20	4050.734	AS	83	4050.837	AS	22	4052.022	AS	70
4050.035	AS	25	4050.735	AS	83	4050.838	AS	22	4052.031	AS	70
4050.041	AS	20	4050.736	AS	83	4050.839	AS	22	4052.032	AS	70
4050.042	AS	20	4050.737	AS	80	4050.841	AS	18	4052.038	AS	70
4050.044	AS	20	4050.738	AS	81	4050.842	AS	18	4052.053	AS	70
4050.045	AS	20	4050.739	AS	82	4050.843	AS	18	4052.054	AS	70
4050.050	AS	23	4050.740	AS	82	4050.844	AS	18	4052.055	AS	70
4050.051	AS	23	4050.741	AS	83	4050.845	AS	18	4052.056	AS	70
4050.056	AS	23	4050.742	AS	81	4050.846	AS	18	4052.058	AS	70
4050.057	AS	23	4050.743	AS	81	4050.847	AS	18	4052.101	AS	68
4050.058	AS	23	4050.744	AS	82	4050.848	AS	18	4052.102	AS	68
4050.059	AS	23	4050.745	AS	83	4050.849	AS	18	4052.104	AS	68
4050.060	AS	24	4050.746	AS	80	4050.860	AS	19	4052.106	AS	68
4050.061	AS	24	4050.747	AS	81	4050.862	AS	19	4052.107	AS	68
4050.062	AS	24	4050.748	AS	82	4050.863	AS	19	4052.121	AS	68
4050.063	AS	24	4050.749	AS	82	4050.885	AS	17	4052.122	AS	68
4050.064	AS	24	4050.750	AS	83	4050.886	AS	17	4052.131	AS	68
4050.065	AS	24	4050.752	AS	80	4050.887	AS	17	4052.132	AS	68
4050.066	AS	21	4050.754	AS	80	4050.888	AS	21	4052.141	AS	68
4050.067	AS	22	4050.757	AS	80	4050.889	AS	21	4052.142	AS	68
4050.072	AS	20	4050.760	AS	80	4050.891	AS	16	4052.200	AS	71
4050.080	AS	24	4050.761	AS	80	4050.894	AS	18	4052.201	AS	71
4050.081	AS	24	4050.764	AS	81	4051.024	AS	55	4052.202	AS	71
4050.082	AS	24	4050.766	AS	81	4051.036	AS	55	4052.210	AS	69
4050.101	AS	9	4050.769	AS	82	4051.525	AS	83	4052.211	AS	69
4050.107	AS	10	4050.770	AS	82	4051.536	AS	81	4052.212	AS	69
4050.108	AS	11	4050.773	AS	82	4051.537	AS	81	4052.480	AS	72
4050.130	AS	63	4050.774	AS	82	4051.538	AS	82	4053.000	AS	67
4050.150	AS	58	4050.779	AS	83	4051.539	AS	83	4053.002	AS	73
4050.200	AS	58	4050.782	AS	83	4051.540	AS	81	4053.003	AS	73
4050.210	AS	59	4050.783	AS	83	4051.541	AS	81	4053.011	AS	73
4050.211	AS	59	4050.785	AS	83	4051.542	AS	82	4053.012	AS	73
4050.212	AS	59	4050.801	AS	17	4051.543	AS	83	4053.021	AS	73
4050.213	AS	59	4050.802	AS	17	4051.544	AS	81	4053.022	AS	73
4050.214	AS	59	4050.803	AS	17	4051.545	AS	81	4053.031	AS	73
4050.216	AS	60	4050.804	AS	17	4051.546	AS	82	4053.032	AS	73
4050.217	AS	60	4050.805	AS	17	4051.547	AS	83	4053.041	AS	73
4050.218	AS	60	4050.806	AS	17	4051.548	AS	81	4053.042	AS	73
4050.219	AS	61	4050.807	AS	17	4051.549	AS	81	4053.043	AS	73
4050.220	AS	60	4050.808	AS	17	4051.550	AS	82	4053.044	AS	73
4050.221	AS	61	4050.809	AS	17	4051.551	AS	83	4053.045	AS	73
4050.222	AS	61	4050.811	AS	18	4051.597	AS	80	4053.046	AS	73
4050.230	AS	12	4050.812	AS	18	4051.598	AS	80	4053.047	AS	73
4050.235	AS	26	4050.813	AS	18	4051.599	AS	81	4053.300	AS	74
4050.300	AS	58	4050.814	AS	18	4051.600	AS	81	4053.310	AS	75
4050.317	AS	26	4050.815	AS	18	4051.601	AS	82	4053.400	AS	74
4050.318	AS	27	4050.816	AS	18	4051.602	AS	82	4053.410	AS	74
4050.330	AS	15	4050.818	AS	16	4051.603	AS	82	4053.420	AS	74
4050.418	AS	29	4050.819	AS	16	4051.604	AS	82	4053.450	AS	71
4050.435	AS	30	4050.820	AS	16	4051.605	AS	83	4053.500	AS	67
4050.451	AS	46	4050.821	AS	22	4051.638	AS	81	4054.000	AS	77
4050.452	AS	47	4050.822	AS	22	4051.641	AS	81	4054.001	AS	77
4050.453	AS	48	4050.823	AS	22	4051.644	AS	82	4054.002	AS	76
4050.454	AS	49	4050.824	AS	22	4051.647	AS	83	4054.003	AS	76
4050.455	AS	45	4050.825	AS	22	4051.695	AS	81	4054.004	AS	77
4050.456	AS	50	4050.826	AS	22	4051.696	AS	81	4054.008	AS	77
4050.463	AS	51	4050.827	AS	22	4051.697	AS	82	4054.020	AS	78
4050.467	AS	51	4050.828	AS	22	4051.698	AS	83	4054.021	AS	78
4050.468	AS	51	4050.829	AS	22	4052.001	AS	70	4054.023	AS	78
4050.505	AS	41	4050.830	AS	22	4052.003	AS	70	4054.024	AS	78
4050.720	AS	21	4050.831	AS	22	4052.004	AS	70	4054.080	AS	77
4050.721	AS	21	4050.832	AS	22	4052.007	AS	70	4054.081	AS	77

Арт. №		Страница	Арт. №		Страница	Арт. №		Страница
4054.140	AS	79	4055.249	AS	92	4055.664	AS	103
4054.141	AS	79	4055.250	AS	92	4055.665	AS	103
4054.300	AS	84	4055.254	AS	92	4055.666	AS	99
4054.305	AS	84	4055.260	AS	92	4055.667	AS	99
4054.310	AS	84	4055.261	AS	92	4055.690	AS	103
4054.315	AS	84	4055.263	AS	92	4055.700	AS	34
4054.400	AS	84	4055.322	AS	98	4055.710	AS	35
4054.405	AS	84	4055.345	AS	98	4055.712	AS	38
4054.410	AS	85	4055.346	AS	98	4055.714	AS	39
4054.500	AS	85	4055.350	AS	98	4055.720	AS	38
4054.505	AS	85	4055.368	AS	98	4055.740	AS	37
4054.510	AS	85	4055.392	AS	98	4055.741	AS	37
4054.520	AS	85	4055.400	AS	100	4055.742	AS	37
4054.530	AS	85	4055.401	AS	100	4055.743	AS	37
4054.600	AS	86	4055.402	AS	100	4055.744	AS	37
4054.650	AS	86	4055.403	AS	100	4055.745	AS	37
4054.660	AS	86	4055.440	AS	100	4055.746	AS	37
4054.700	AS	87	4055.441	AS	100	4055.747	AS	37
4054.750	AS	86	4055.460	AS	101	4055.748	AS	37
4054.800	AS	88	4055.461	AS	101	4055.749	AS	37
4054.850	AS	88	4055.463	AS	101	4055.750	AS	37
4054.860	AS	88	4055.465	AS	101	4055.770	AS	37
4054.900	AS	89	4055.470	AS	101	4055.771	AS	37
4055.000	AS	90	4055.471	AS	101	4055.772	AS	37
4055.010	AS	90	4055.472	AS	101	4055.773	AS	37
4055.020	AS	90	4055.473	AS	101	4055.774	AS	37
4055.040	AS	90	4055.474	AS	101	4055.775	AS	37
4055.070	AS	91	4055.480	AS	93	4055.776	AS	37
4055.080	AS	91	4055.481	AS	93	4055.777	AS	37
4055.085	AS	91	4055.512	AS	94	4055.778	AS	37
4055.115	AS	97	4055.515	AS	94	4055.779	AS	37
4055.116	AS	97	4055.516	AS	94	4055.780	AS	37
4055.118	AS	97	4055.518	AS	94	4055.791	AS	38
4055.120	AS	97	4055.520	AS	94	4055.800	AS	36
4055.122	AS	97	4055.522	AS	94	4055.806	AS	39
4055.125	AS	97	4055.525	AS	94	4055.807	AS	39
4055.128	AS	97	4055.528	AS	94			
4055.130	AS	97	4055.530	AS	94			
4055.132	AS	97	4055.532	AS	94			
4055.134	AS	97	4055.534	AS	94			
4055.137	AS	97	4055.537	AS	94			
4055.140	AS	97	4055.540	AS	94			
4055.143	AS	97	4055.543	AS	94			
4055.147	AS	97	4055.547	AS	94			
4055.149	AS	97	4055.549	AS	94			
4055.150	AS	97	4055.550	AS	94			
4055.154	AS	97	4055.554	AS	94			
4055.160	AS	97	4055.560	AS	94			
4055.161	AS	97	4055.561	AS	94			
4055.163	AS	97	4055.563	AS	94			
4055.180	AS	98	4055.580	AS	95			
4055.212	AS	92	4055.581	AS	95			
4055.215	AS	92	4055.582	AS	96			
4055.216	AS	92	4055.600	AS	102			
4055.218	AS	92	4055.601	AS	102			
4055.220	AS	92	4055.602	AS	102			
4055.222	AS	92	4055.603	AS	102			
4055.225	AS	92	4055.630	AS	102			
4055.228	AS	92	4055.631	AS	102			
4055.230	AS	92	4055.632	AS	102			
4055.232	AS	92	4055.633	AS	102			
4055.234	AS	92	4055.634	AS	102			
4055.237	AS	92	4055.660	AS	102			
4055.240	AS	92	4055.661	AS	102			
4055.243	AS	92	4055.662	AS	102			
4055.247	AS	92	4055.663	AS	102			

Предметный указатель

А

Автомат для обработки проводов Wire Terminal WT	54
Адаптер	
– для шпинделя	60
Адаптер подключения	
– для блока питания	61
Аккумуляторный гидравлический пресс	90

Б

Бит для шуруповерта	
– с длинным стержнем	73
Блок питания	
– адаптер подключения	61
– для монтажного стола	61
Бокорезы	86
Бокорезы для кабеля	86
Бокорезы для электроники	86

В

Винтовой адаптер	
– для шпинделя	60
Винты	102
– с подшипником	102

Г

Гидравлические прессы	90
Гидравлический пресс в наборе	
– ручной	91
Гидравлический цилиндр	39
Гидравлический шланг	39
Гильотина для резки кабельных каналов	30

Д

Держатель	
– для метчика	22
– для сверла	22
Держатель бит	
– магнитный	75
– с ручкой, магнитный	74
Держатель для метчика	
– для центра обработки Perforex BC	22
Держатель для подачи проводов	
– подача проводов	51
Держатель инструмента	
– для центра обработки Perforex BC	22
Держатель мотков провода	
– для монтажного стола	60
Держатель проводов	
– для монтажного стола	59
Держатель токовых шин	
– для центра обработки Perforex BC	24
Длинногубцы	88
Длинногубцы для электроники	88

З

Зажимная рама	
– для центра обработки Perforex BC	24
Зажимной блок	
– для монтажного стола	59
Защитный кожух	26

И

Инструмент для снятия изоляции	
– для Ø провода 2,5 - 11 мм	84
– для Ø провода 4,5 - 40 мм	85
– для Ø провода 8 - 13 мм	84
Инструменты для штамповки	90 – 103
Инструменты для штамповки вырезов	90 – 103

К

Кабельный наконечник	80
Клещи	76 – 103
Клещи для обжима	76 – 79
– кабельных наконечников	76, 77
– кольцевых кабельных наконечников	78
– штекерных кабельных наконечников	77
Клещи для снятия изоляции	84
Комбинированные пассатижи	88
Комплект для нарезания резьбы	
– для лазерного центра Perforex LC 3030	27
Комплект для обработки корпусов	
– для Perforex BC 1007 HS	25
Комплект расширения монтажной высоты	
– для Perforex BC 1008 HS	25
Комплект расширения монтажной глубины	
– для Perforex BC 1007 HS	26
Комплекующие	
– инструменты для штамповки вырезов	103
– штампы	102
Комплекующие для монтажного стола	
– расширение	59
Комплекующие для обработки токовых шин	
– гидравлический цилиндр	39
– гидравлический шланг	39
– опорный ролик	39
– электрический гидравлический насос	38
Комфортный зажим	
– для Perforex BC 2014 HS	26
Концевая фреза	
– для центра обработки Perforex BC	16

Л

Лазерный центр	
– Perforex LC 3030	15
Логистика	
– функциональный стол	63

М

Магнитный стержень	
– для удаления стружки	22
– для центра обработки Perforex BC	22
Масло Perforex	18
Масло для системы минимальной смазки	
– для центра обработки Perforex BC и лазерного центра Perforex LC	18
Матрица	
– для обработки меди	37
– станция для обработки токовых шин 120-M	37
Машина для обжима	
– полуавтомат для обжима L8	47
– полуавтомат для обжима R8	48
– полуавтомат для обжима R8 E	49
Машина для резки	
– полуавтомат для резки проводов C8+	45

Машина для снятия изоляции	
– полуавтомат для снятия изоляции S22	46
Метчик	
– для центра обработки Perforex BC и лазерного центра Perforex LC	18
Мешок пылесоса	
– для центра обработки Perforex BC	19
Монтажный стол	
– монтажное приспособление	58

Н

Набор бит	
– с держателем бит	74
Набор бит для шуруповерта	
– с длинным стержнем	74
Набор держателей	
– для монтажного стола	61
Набор для крепления корпуса	
– для монтажного стола	59
Набор для нарезания резьбы	23
Набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	
– для центра обработки Perforex BC	23
Набор инструментов с циркулярной фрезой	
– для центра обработки Perforex BC	23
Набор отверток	71
– изолированных	69
– неизолированных	71
Набор угловых ключей	72
Набор штампов	
– для листовой стали, PG	93
– для листовой стали, метрических	93
– для листовой стали, с тройным сегментированием, M12 - M40	95
– для листовой стали, с тройным сегментированием, M16 - M40	95
– для листовой стали, с тройным сегментированием, PG 9 - PG 21	96
– для нержавеющей стали, круглые, с тройным сегментированием	98
Набор штампов тристар	
– для листовой стали, с тройным сегментированием, M12 - M40	95
– для листовой стали, с тройным сегментированием, M16 - M40	95
– для листовой стали, с тройным сегментированием, PG 9 - PG 21	96
– для нержавеющей стали, круглые, с тройным сегментированием	98
Набор штампов тристар метрических	
– штампы тристар	98
Нож	
– для инструментов для снятия изоляции	85
– для клещей для снятия изоляции	85
Нож для снятия фаски	
– для центра обработки Perforex BC	21
Ножницы	
– электрика	87
Ножницы электрика	87
Ножной переключатель	
– стационарный CW 120-S	38

О

Опорные элементы	
– для центра обработки Perforex BC	18
Опорный ролик	
– для токовых шин	39
Отвертка	
– изолированная	68
– неизолированная	70
Отвертка со сменными насадками	71

П

Пакет производительности	
– для центра обработки Perforex BC	20
Пассатижи	88, 89
Поворотный упор	
– для центра обработки Perforex BC	21
Подача проводов	
– держатель для подачи проводов	51
Подающий барабан	
– полуавтомат для обжима	51
Полуавтомат для обжима L8	
– машина для обжима	47
Полуавтомат для обжима R8	
– машина для обжима	48
Полуавтомат для обжима R8 E	
– машина для обжима	49
Полуавтомат для обжима RC	
– машина для обжима	50
Полуавтомат для резки проводов C8+	
– машина для резки проводов	45
Полуавтомат для снятия изоляции S22	46
Предохранительная крыша	
– для лазерного центра Perforex LC 3030	26
Привод регулировки глубины	
– для Perforex BC 1007 HS	25
Прижимной винт	102, 103
– с подшипником	102
Прижимной винт для гидравлического пресса	102, 103
Приспособление для монтажа инструмента	
– для центра обработки Perforex BC	20
Производительная фреза	
– для центра обработки Perforex BC	16
Пуансон	
– для обработки меди	37
– для токовых шин	37
Пуансон и матрица для продолговатых от- верстий	38

Р

Распорная втулка	
– для штампа квадратного	99
Расширение	59
Режущие инструменты	86, 87
Роликовая дорожка	
– для монтажного стола	60
Ручной гидравлический пресс	90
Ручной гидравлический пресс в наборе	
– 90°, M16 - M40	91
– 90°, PG 9 - PG 48	91
– прямой, M16 - M63	91

С

Смазка	
– для направляющей тележки	19
Смазка инструмента	18
Сменная фреза	
– для центра обработки Perforex BC	16, 23
Сменный аккумулятор	
– для монтажного стола	60
Сменный нож	
– для инструментов для снятия изоляции	85
– для клещей для снятия изоляции	85
Специальное масло	
– для смазки цанговых штанг	19
– для центра обработки Perforex BC	19
Специальный прижимной болт	
– для штампа квадратного	99
Спиральное сверло	
– для центра обработки Perforex BC	17
Стальное лезвие	

– для ножа для снятия фаски	21
Стандартная фреза	
– для центра обработки Perforex BC	16
Станция для обработки токовых шин	
– блок гибки токовых шин и штамповки от- верстий CW 120-S	34
– блок резки токовых шин CW 120-S	35
– мобильная CW 120-M	36
– стационарная CW 120-S	34, 35
Станция для обработки токовых шин мо- бильная CW 120-M	
– ножной переключатель	38
Сумка для инструментов	
– неукomплектованная	67
– укomплектованная	67

Т

Тележка для хранения и транспортировки	
– LT 1000	62
Трубный ключ	89

У

Удлинитель фрезы с зажимным держате- лем	23
---	----

Ф

Форсунка	
– для центра обработки Perforex BC	21
Фреза	
– для стали и нержавеющей стали	17
– для центра обработки Perforex BC	16, 23
Фреза для нарезания резьбы	
– для центра обработки Perforex BC	23
Фреза для стали и нержавеющей стали	
– для центра обработки Perforex BC	17
Функциональный стол	63

Ц

Центр для комплектации клеммных реек	
– Athex TC 80 CS	41
Центр механической обработки	
– Perforex BC 1001 HS	9
– Perforex BC 1007 HS	10
– Perforex BC 1008 HS	11
– Perforex BC 2014 HS	12
Центр резки	
– Secarex AC 18	29
Циркулярная фреза для нарезания резьбы	
– для центра обработки Perforex BC	17

Ш

Шланг всасывания	
– для центра обработки Perforex BC	21
Штамп тристар	
– для листовой стали, круглый, с тройным сегментированием	94
Штамп тристар круглый для листовой стали	
– штамп тристар	94
Штампы	
– для листовой стали, для тяжелых разье- мов	101
– для листовой стали, квадратный	98
– для листовой стали, круглый	92
– для листовой стали, круглый, с тройным сегментированием	94

– для листовой стали, прямоугольный	100
– для листовой стали, специальный контур	100
– для нержавеющей и листовой стали	101
– для нержавеющей стали, круглый, с трой- ным сегментированием	97
Штампы тристар	
– для нержавеющей стали, круглый, с трой- ным сегментированием	97

Щ

Щеточный буртик	
– для центра обработки Perforex BC	20
Щипцы для производства насечек	103

Э

Электрический гидравлический насос	
– для CW 120	38

A – Z

Athex TC 80 CS	
– центр для комплектации клеммных реек	41
LT 1000	
– тележка для хранения и транспортировки	62
Perforex BC	
– держатель для метчика	22
– держатель для сверла	22
– держатель инструмента	22
– набор инструментов для фрезерования алюминия/пластика	23
– нож для снятия фаски	21
– поворотный упор	19
– смазка	19
– форсунка	21
– циркулярная фреза для нарезания резьбы	17
– черновая фреза	17
– шланг всасывания	21
Perforex BC 1001 HS	
– центр механической обработки	9
Perforex BC 1007 HS	
– центр механической обработки	10
Perforex BC 1008 HS	
– центр механической обработки	11
Perforex BC 2014 HS	
– центр механической обработки	12
Perforex LC 3030	
– лазерный центр	15
Secarex AC 18	
– центр резки	29
Web-камера	
– для центра обработки Perforex BC и ла- зерного центра Perforex LC	20

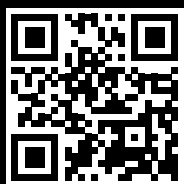
Возможны дальнейшие разработки наших продуктов и технические изменения. Изменения, ошибки и опечатки не могут являться причиной требования возмещения ущерба.
См. наши условия продажи и поставки.

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

- Корпуса
- Электрораспределение
- Контроль микроклимата
- IT-инфраструктура
- ПО и сервис

Здесь Вы можете найти контактную информацию компании Rittal во всем мире.



www.rittal.com/contact

XWWW00058RU1811

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES



FRIEDHELM LOH GROUP